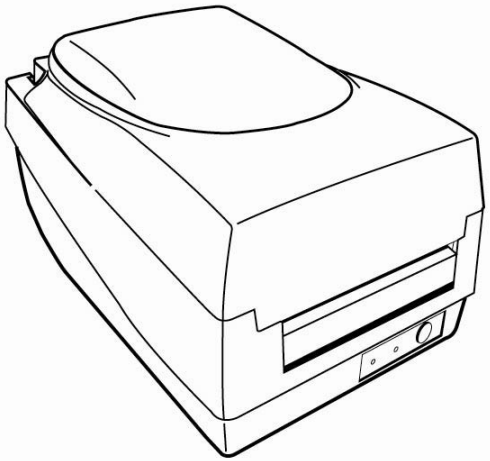
OS-214 plus

桌面条码打印机



使 用 手 册

专利声明

本手册包含立象科技股份有限公司的专利信息。本手册旨在帮助用户使用与维护ARGOX条码打印机。本手册所含之所有专利信息，未经立象科技股份有限公司正式书面授权，任何公司、个人不得引用、复制或转载。

产品改进

对产品不断改进和完善是立象科技股份有限公司一贯奉行的基本策略。相关产品规格、参数如有变动，恕不另行通知。

FCC安全声明

注意：本产品符合FCC part 15 A类数字设备标准，并已通过相关测试。这些标准主要为本产品在居民区安装使用时提供合理保护，并避免有害的接口损坏。本设备会产生发射无线电波，如果没有按照说明书安装使用，会干扰无线通讯设备。但是，这并不意味着按照说明书安装使用就绝对不会发生干扰。本设备是否会干扰收音机或电视信号的接收，可以通过打开/关闭打印机来判断。用户可以通过采取下列措施来排除打印机所产生的干扰：

- 把天线重新定向或移动接收天线的位置；
- 让打印机远离无线通讯设备和信号接收器；
- 把打印机连接到与无线接收设备的插座处在不同回路的插座；
- 向您的代理商或经验丰富的无线电技术专家寻求帮助。

说明：本设备已用周边设备的屏蔽电缆线测试过。屏蔽电缆线必须与本设备配套使用以保证设备的兼容性。未经立象公司许可，用户不得擅自拆卸或改装打印机。

免责声明

尽管疏漏与错误在所难免，但立象科技股份有限公司仍然竭力保证本手册所发布的技术参数是正确的。 本公司保留对这些疏漏与错误进行修正的权利，并且不承担由此引发的相关责任。

间接损害免责声明

尽管立象科技股份有限公司已预先通告可能会发生的损害，但本公司或与相关产品（包括硬件和软件）的设计、生产及递送有关的任何个人，对由于使用不当或无法使用本产品所造成的任何损害（包括商业利润损失、业务中断损失、商业信息的损失或其他财务损失）不承担法律责任。

致用户

亲爱的用户：

非常感谢您选择使用ARGOX OS系列条码打印机。相信您很快就会发现您已作出了最明智的选择。

这本小册子是我们为您准备的一份小礼物，它将帮助您更好地了解ARGOX OS系列条码打印机，并进一步合理配置打印机。本手册主要包括两个部分：操作指南和一些非常有价值的相关信息。

在操作指南部分，我们给出了许多补充说明，以便您能够更快掌握操作要领。

本手册的后半部分是故障排除。打印机保养与维护以及相关的技术参数，以便您在需要的时候可以参考利用。为了方便查阅，我们尽可能把这些信息用表格的形式表示出来。

祝您使用愉快！

立象科技股份公司

目 录

开箱检视.....1
主要部件极其结构.....4
安装碳带.....8
安装纸卷.....13
剥纸模式.....18
裁刀模式.....22
测纸操作.....24
打印自检报告.....24
恢复出厂设置.....25
连接主机.....25
打印机通讯.....28
故障排除.....51
打印机保养.....55
技术参数.....57
附录 I---安装剥纸器.....67
附录 II----安装裁刀.....72

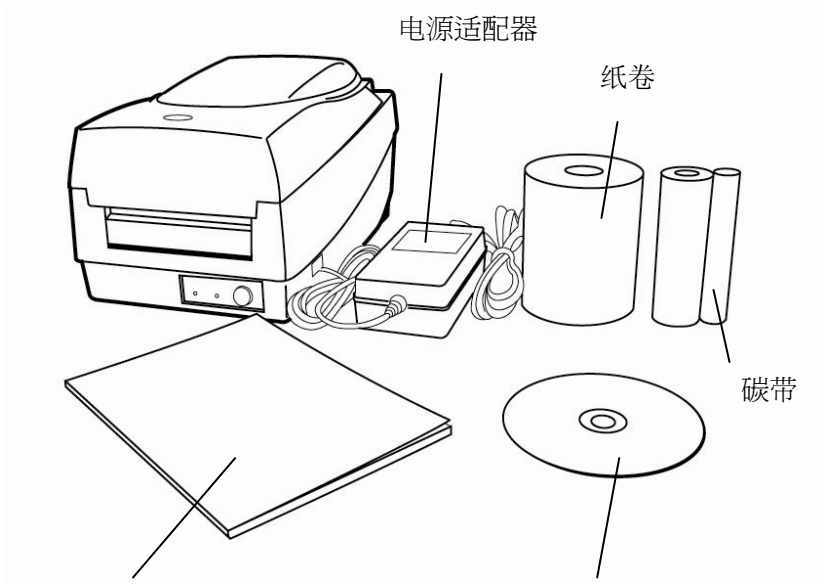
开箱检视

收到打印机后，请首先检查打印机在运输途中是否遭到损坏。您可以检查以下两项内容：

1. 检查包装箱和打印机的外观是否破损；
2. 打开打印机顶盖，检查纸卷仓内的部件是否在原位上

如果发生运输破损，请立即向承运人提出书面索赔申请。

检查过可能发生的运输破损后，接下来请检查打印机的附件是否齐全。如果有任何附件缺失，请立即与当地的代理商联系。

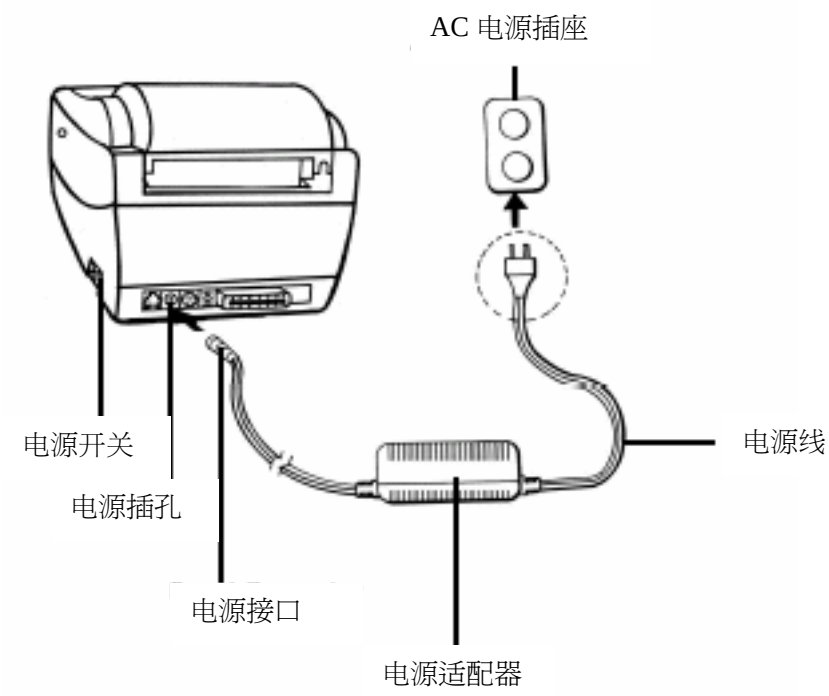


配件表

- 打印机
- 电源适配器
- 用户手册
- 程序光盘
- 碳带纸卷
- 连接电源

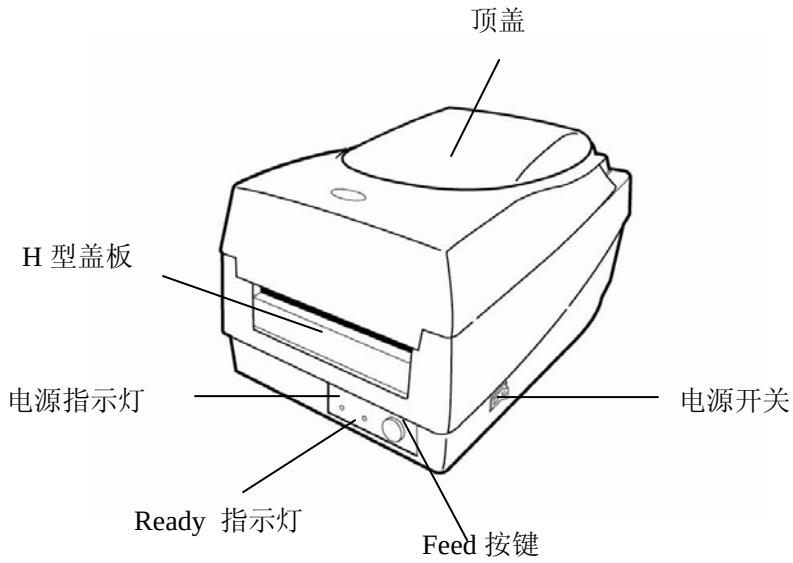
警告：请勿在潮湿的环境下启动电源，使用打印机。

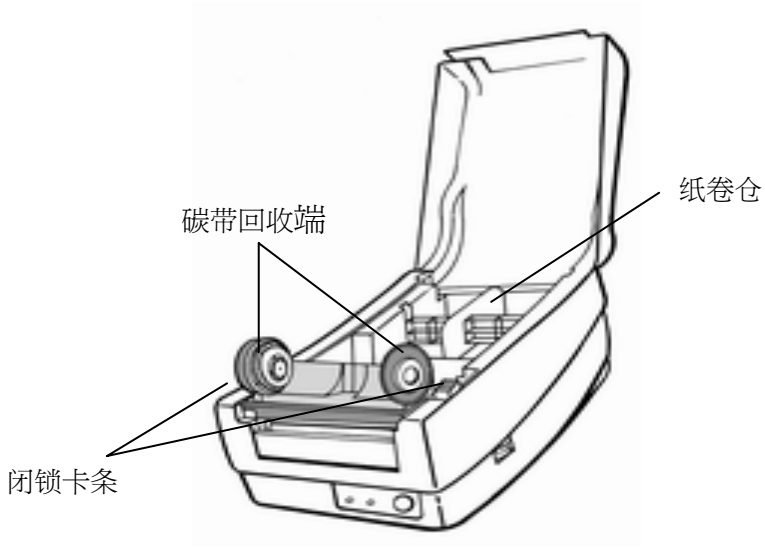
1. 电源适配器一端的接头插入打印机后部的电源插孔。
2. 电源适配器的另一端插入 AC 电源插座。
3. 当电源适配器的接头插入电源插孔时，保持电源开关置于″0″，严禁碰触并口扣环。



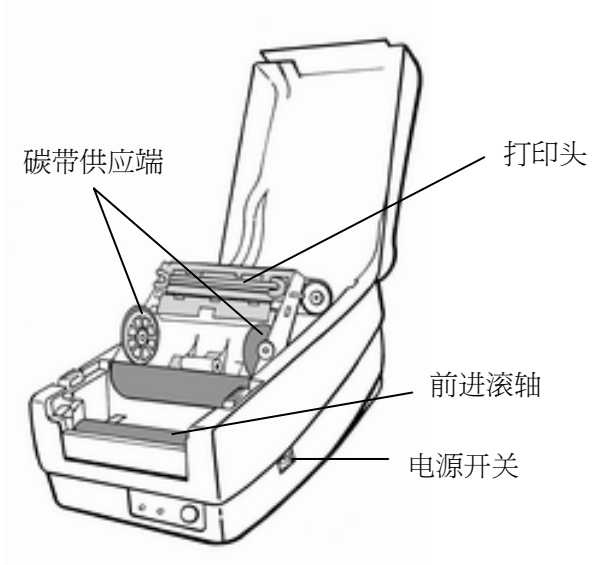
OS-214 plus

主要部件极其结构

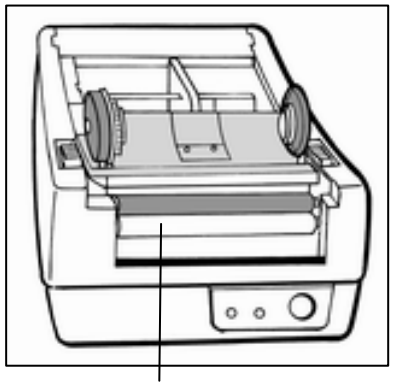




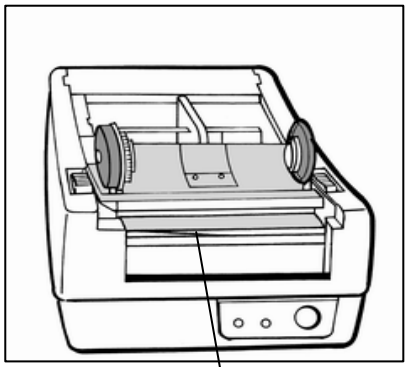
OS-214 plus



剥纸模式

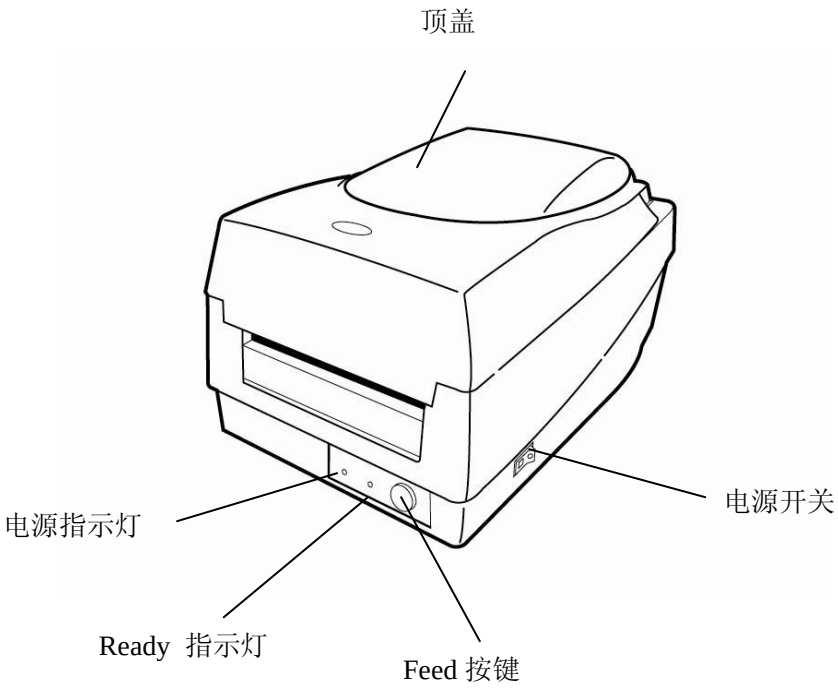


裁刀模式



控制和指示灯

打印机的控制和指示灯在下面的图表中被显示。 下列图表解释控制和指示器功能。

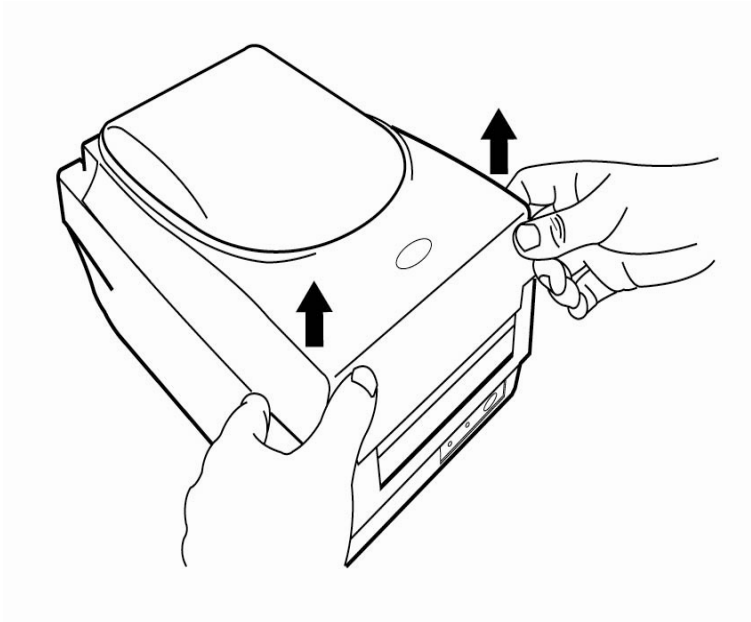


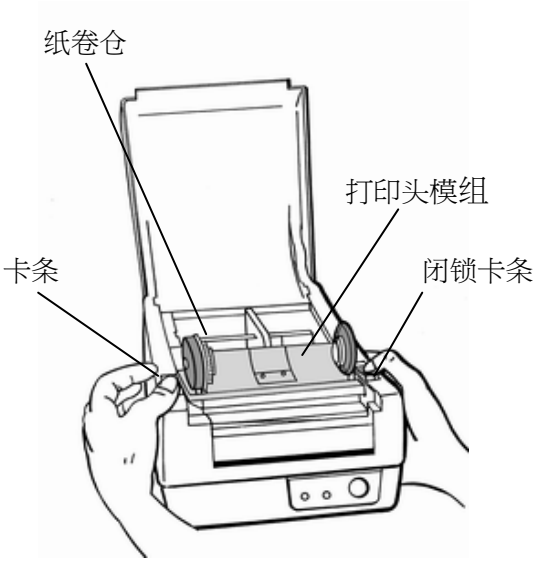
控制 /指示灯	功 能
电源开关	On: 电源打开 Off: 电源关闭 注意:在插拔电源线前请先关闭电源开关
电源指示灯	显示电源和错误状态 绿灯 — 打印机电源开启 闪灯 — 打印机发生错误
Ready 指示灯	显示打印机状态 绿灯 — 打印机正常 闪灯 — 打印机暂停
Feed 按键	进纸至下下一个定位点。 退出暂停状态 当标签安装不当，重新安装标签。 （只适用于OS-203剥纸模式） 按下“FEED”键同时开启电源，印出自检报告

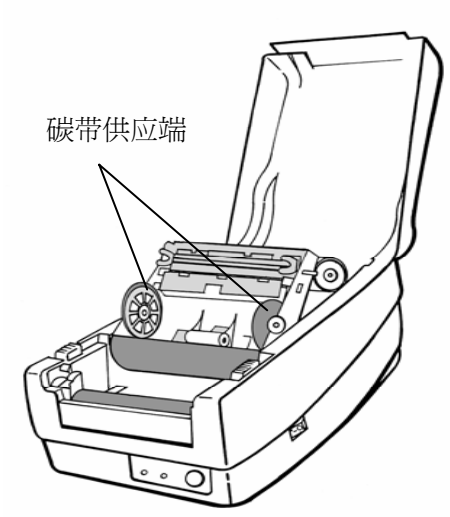
安装碳带

注意：使用热敏打印机时，此步骤可略过。

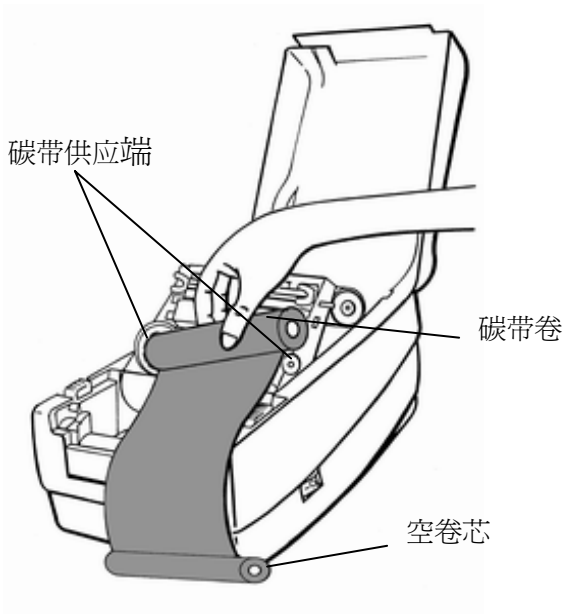
1. 打开打印机顶盖，露出纸卷仓。
2. 按下在打印机两侧的闭锁卡条，松开打印头模组。
3. 翻转打印头模组，露出碳带供应端。



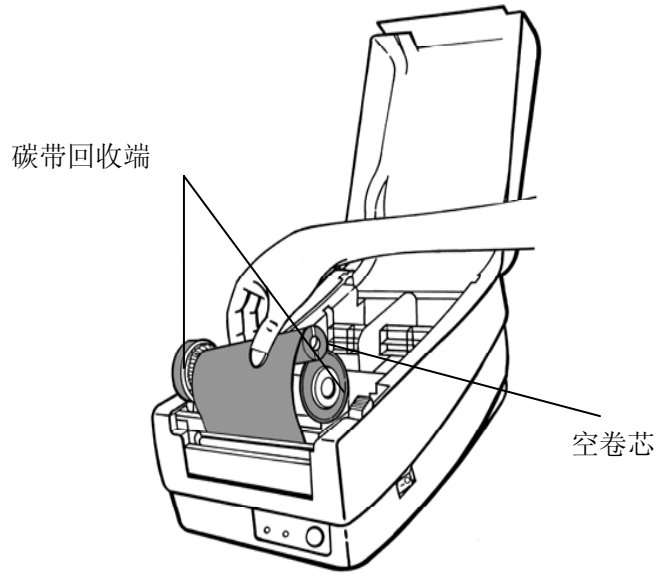




4．打开碳带卷，把碳带卷和空卷芯拆开。
5．将碳带的一端少量地卷到空卷芯上。
6．将碳带卷卡入碳带供应端。（首先把碳带左端卡入供应端，然后再压入右端）。

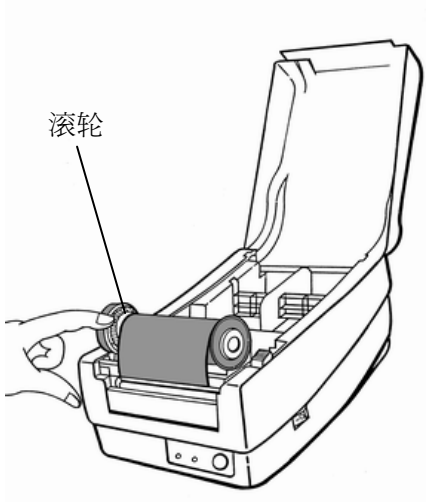


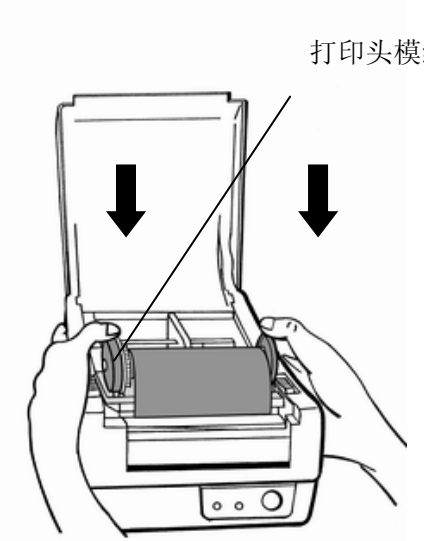
7．翻下打印头模组，然后将空卷芯卡入碳带回收端。（先把碳带左端卡入供应端，然后再压入右端）。



8．转动打印头模组的滚轮以确定碳带已经绷紧。

9．按紧打印头模组直到听到"咔"的一声。





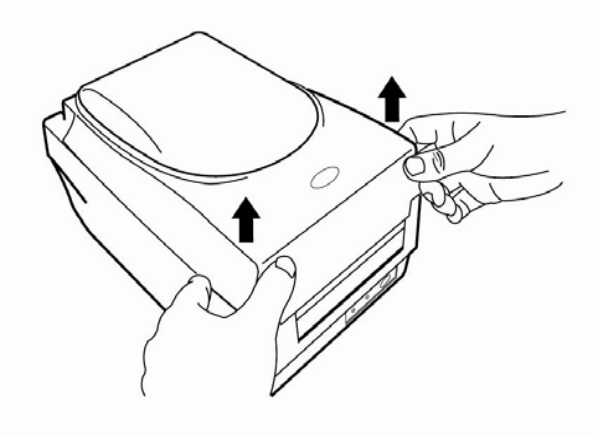
安装纸卷

OS 系列打印机可以在三种不同的模式下运行：标准模式，剥纸模式及裁刀模式。

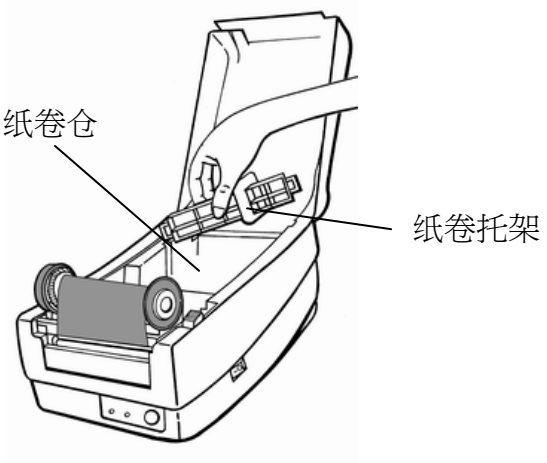
- 在标准模式下，可以随意地剥取标签。
- 在剥纸模式下，标签打印完后会，打印机剥去标签底纸。剥取前一张标签后，打印机开始打印下一张标签。
- 在裁刀模式下，标签打印完后，裁刀自动地将标签裁下。

标准模式

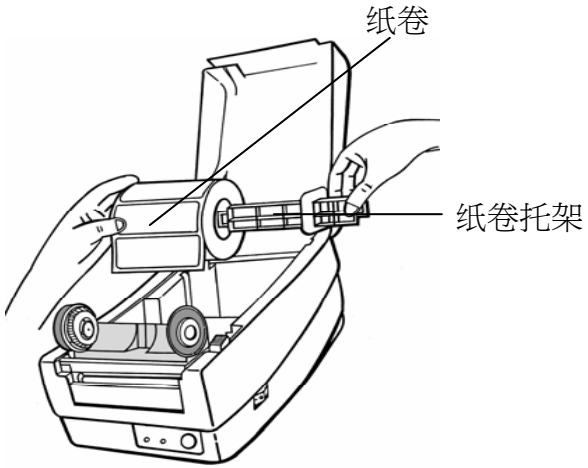
1．打开纸卷仓。



2．取出纸卷托架。



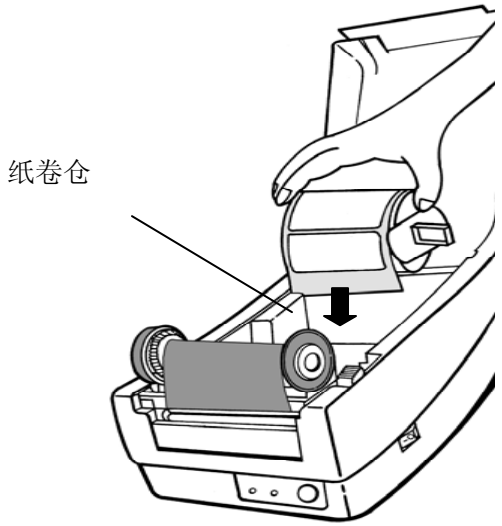
3．把纸卷从左边套入纸卷托架。

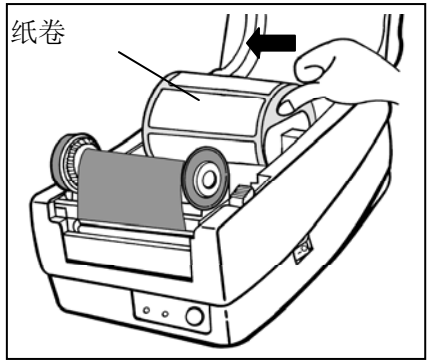


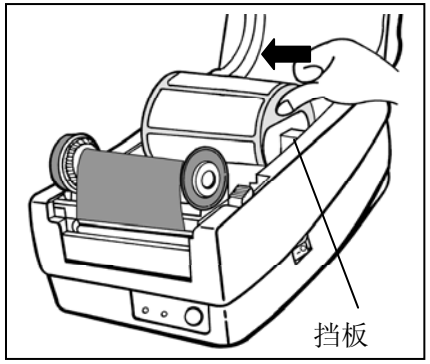
4．把纸卷托架连同纸卷一起放回纸卷仓。

5．将纸卷移到左边。

6．挡板向左靠紧纸卷。





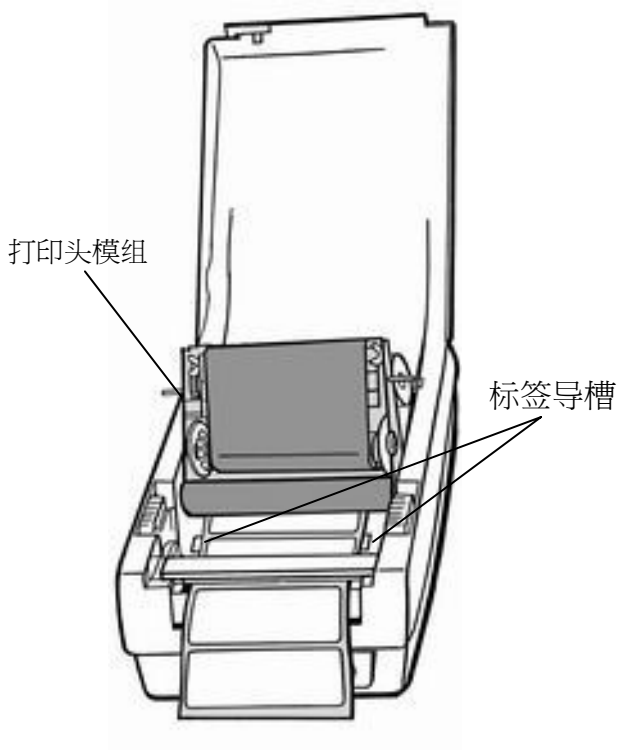


7. 松开打印头模组。

8. 一手托住打印头模组，使标签穿过。另一只手同时从标签导槽中拉出标签。

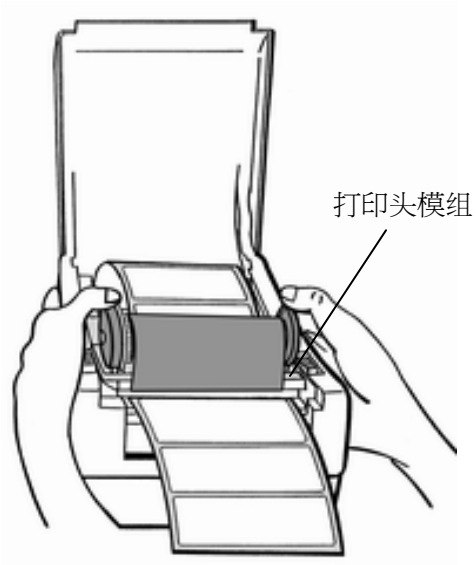
9. 让标签从滚轴上方穿过。

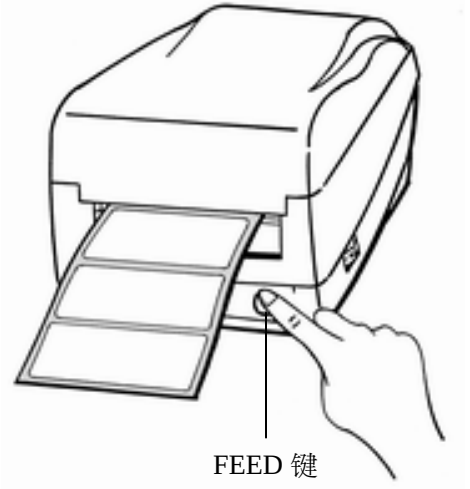
.



10. 盖回打印头模组，并向下按紧直到听到"咔"的一声。

11. 合上顶盖，打开电源开关，若打印机电源已接通，直接按下"FEED"键。



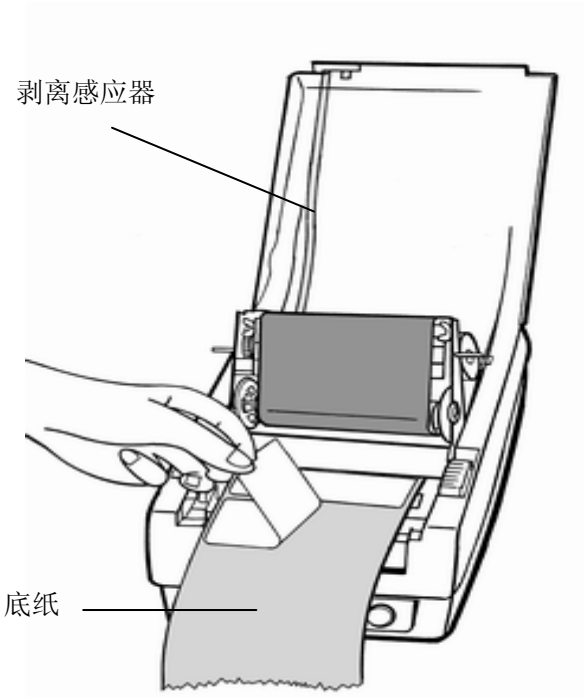


剥纸模式

（安装剥纸器模组，请参照附录 1）

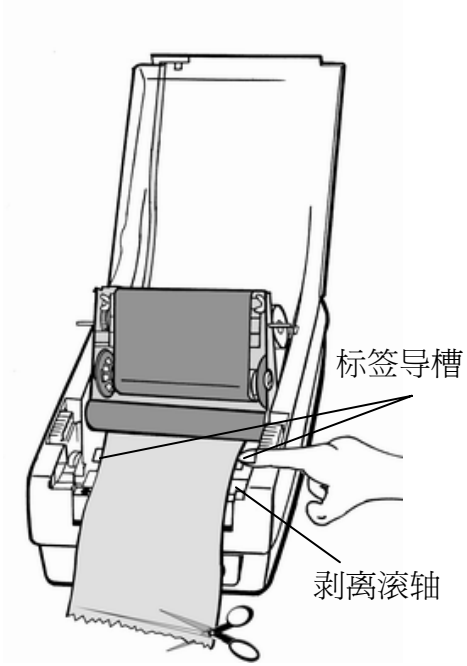
请参考标准模式下纸卷安装步骤 1-8.

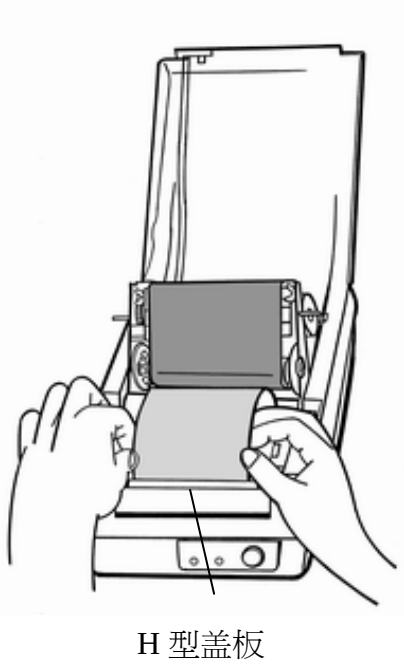
9. 从底纸上剥离约 6”长的标签。



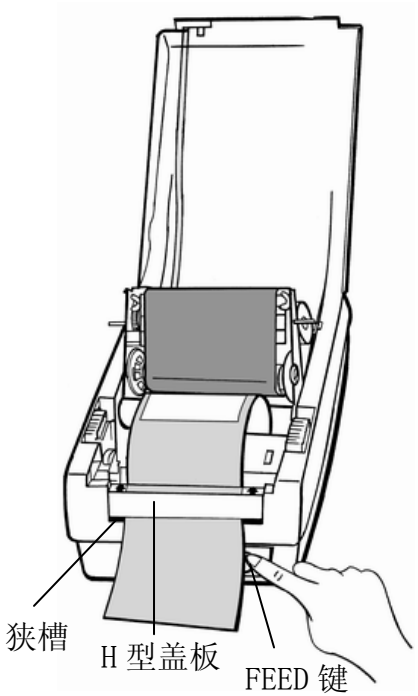
10. 用剪刀或刀修齐标签底纸的边缘。

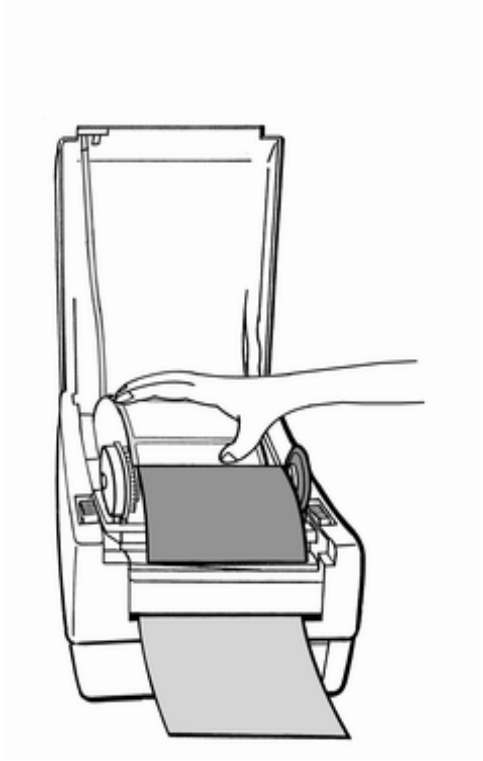
11. 将底纸跨过剥离滚轴，并将之穿过剥离滚轴与 H 型盖板之间的狭槽，确保底纸从白色塑料滚轴与前进滚轴之间穿过。



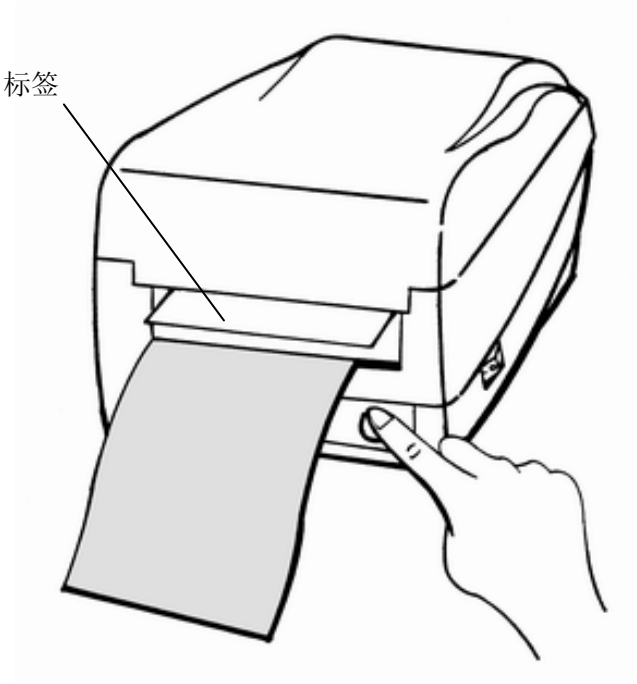


12. 按下"FEED"键，标签与底纸分离，底纸从 H 型盖板下方狭槽送出。
13. 如果纸卷没有绷紧，请重新将纸卷绕在滚轴上，并锁紧打印头模组。
14. 合上顶盖，接通打印机电源，如果电源已经接通，则直接按"FEED"键。





注意："FEED" 键不会驱动打印机剥纸。只有在软件设定为剥纸模式时，打印机才能正常切换到剥纸模式下工作。

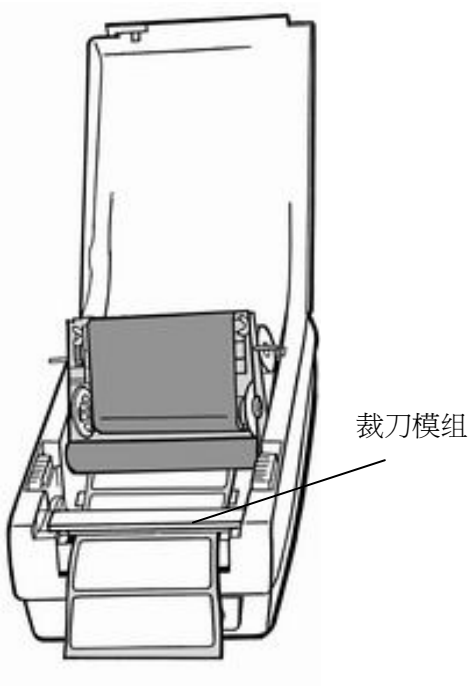


裁刀模式

（安装裁刀，请参照附录1）

纸卷安装步骤同标准模式，参照步骤1－8。

9. 把纸卷穿过前进滚轴上方，再穿过裁刀模组的狭槽。



10. 压紧打印头模组。

11. 盖上顶盖，接通打印机电源，如果电源已经接通，则直接按″FEED″键。

注意：

″FEED″键不会驱动打印机切纸。只有在软件设定为裁刀模式时，打印机才能正常切换到裁刀模式下工作。

打印机基本操作

这部分讲述了测纸，打印自检报告，恢复出厂设置。

测纸操作

1．按住"FEED"键，同时打开电源，直到打印机马达启动。

2．打印机自动送出一定长度的标签，完成测纸操作。

注意：

测纸操作非常重要，因此当你更换不同类型的标签时，请务必执行测纸操作，否则将导致标签感应器监测错误。

打印自检报告

1．打开电源，同时按住"FEED"键，直到打印机马达启动。

2．打印机送出约12英吋长的空白标签后，会暂停1秒，然后打出自检报告。报告列出打印机韧体版本、ROM的检测数值合值、RS232传输设定、热敏/热转打印模式、硬件设置和字体设置等。

3．在PPLB语言平台下，打印机将进入dump模式。再次按"FEED"键可退出dump模式。

恢复出厂设置

1．接通打印机电源，等待5秒以上。

2．按着"FEED"键约10秒，"READY"指示灯和电源指示灯依次熄灭。

3．当两个指示灯再次亮起的时候，释放"FEED"键。

4．此时，打印机将送出大约3-5张的空白标签，恢复到出厂时的设定值。

注意：

所有设定值均存储于稳定的E2PROM中，不会因电源关闭而被破坏。

连接主机

注意：在连接通讯线时，电源接口必须先插入到打印机后部的电源插孔。

此款打印机有USB接口和电子工业协会（EIA）9孔母座RS-232数据串口，又有标准并口。无论你选择哪一种，都必须提供应用所需的接口线。

说明：

本产品符合FCC part 15 B类数字设备标准，使用全防护6针数据接口。使用稍长的电缆或者无防护电缆可能会超出B类设备辐射限制。

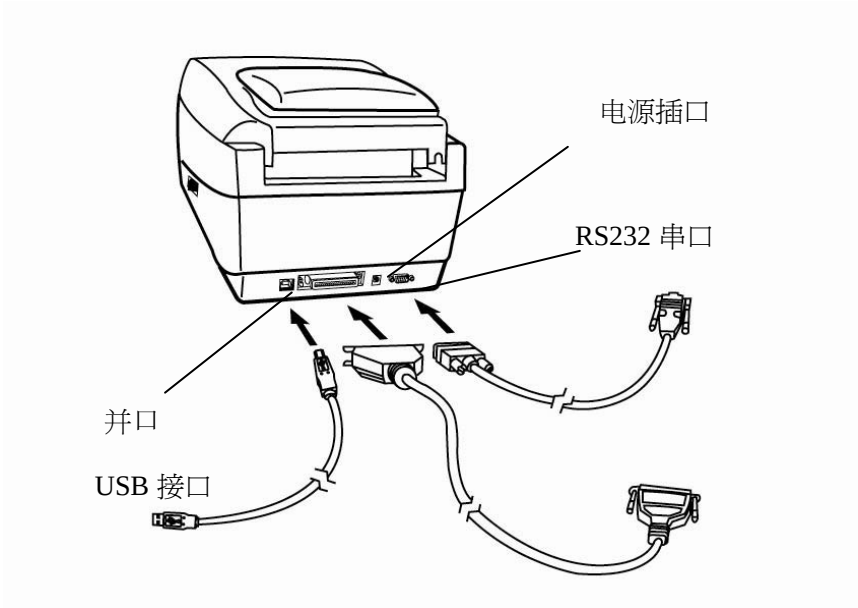
使用USB接口的要求

通用串行总线(USB)接口有2.0和1.1两种版本，在个人电脑硬件兼容的情况下2.0和1.1全速率版提供速率为12Mb/s的接口。USB的即插即用设计，安装起来很方便。多台打印机可以共享单个USB端口或者集线器。

使用（RS-232）接口的要求

所使用的电缆必须是9针"D"型，一端凸出，凸出端插入在打印机后部的RS-232串口，电缆的另一端连接主机串口。

技术和针位的信息，请参阅"技术参数——接口参数"部分。



使用并口的要求

所使用的电缆（推荐IEEE 1284）必须有标准的36针并口，并口插在打印机的后部的并口上。 并口电缆的另一端插在主机的打印机接口上。 针位信息，请参阅"技术参数——接口参数"部分。

. 使用并口和串口线的要求

数据通讯电缆必须是完全防护结构而且配有金属或类似金属材料的接口保护装置。防护电缆和接口保护装置必须能够防止辐射，吸收电气杂音。

采取以下措施可以把电缆的电气杂音降到最低：

■ 尽可能减小数据电缆的长度（ 建议6’【1.83米】）；

■ 不要让用电源线缠绕电缆；

■ 不要把电缆绕在电源金属管上。

说明

1．使用并口传输较串口有较高的传输速率。

2．打印机可以自动识别并口或串口，不需设定开关或传送任何指令选择并口或串口。

3．打印机默认设定值可从自检报告读出。

打印机通讯

打包好的打印机驱动可支持Windows XP/NT/2000/98,透过驱动您可以应用任何基于Windows的主流软件如MS-Word打印出标签的内容。

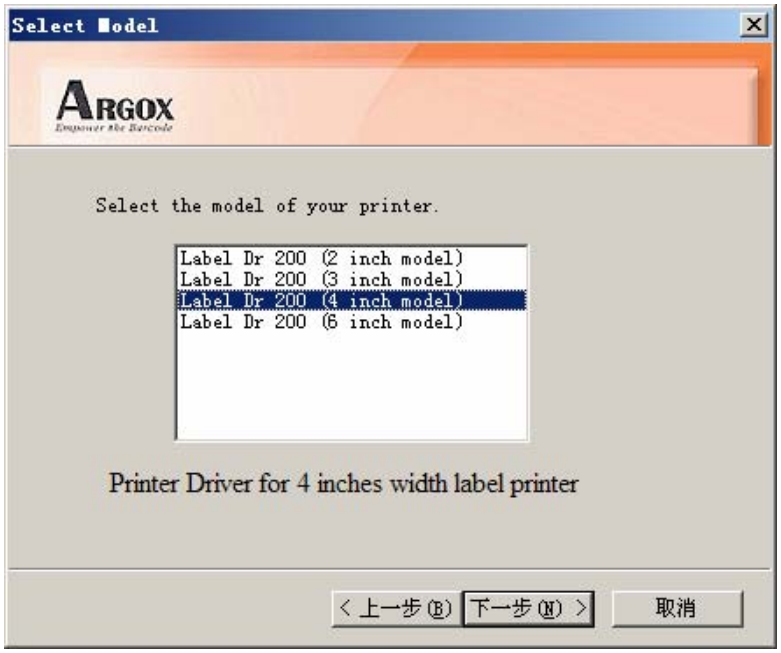
安装前的准备工作

1． 检查驱动的内容，确保它是完整的。

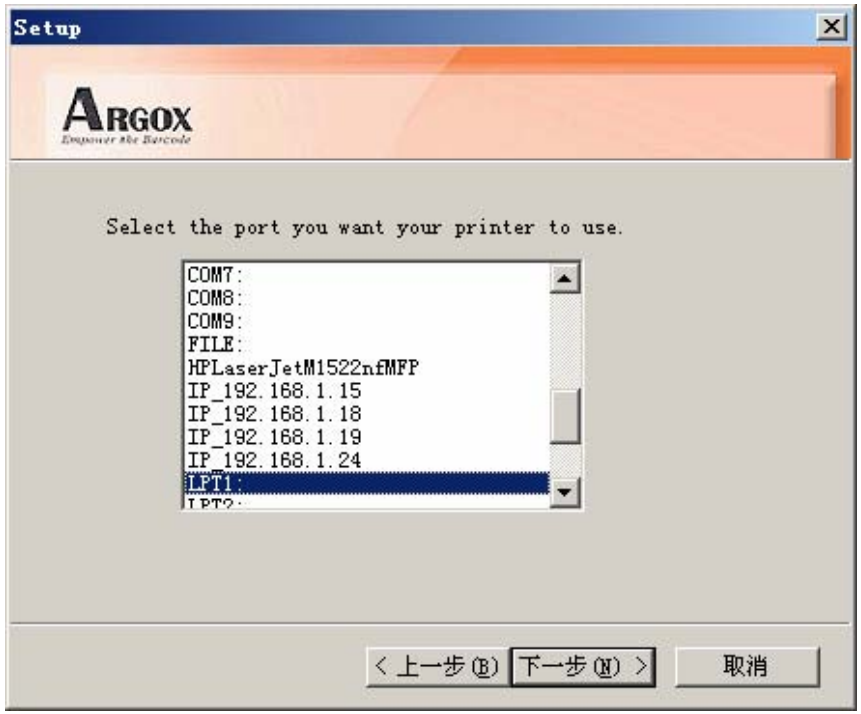
2． 备份打印驱动程序。

安装驱动（自动安装驱动）

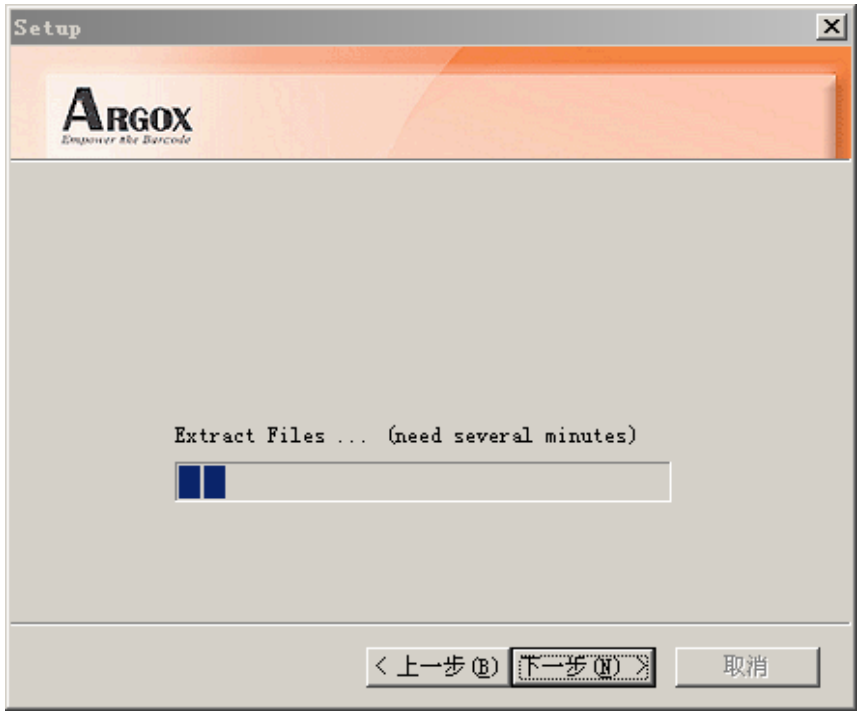
1. 在Windows下，双击驱动文件（Label Dr 200 ）执行。
2. 选择"Label Dr. 200(4 inch model) "，单击"下一步"。



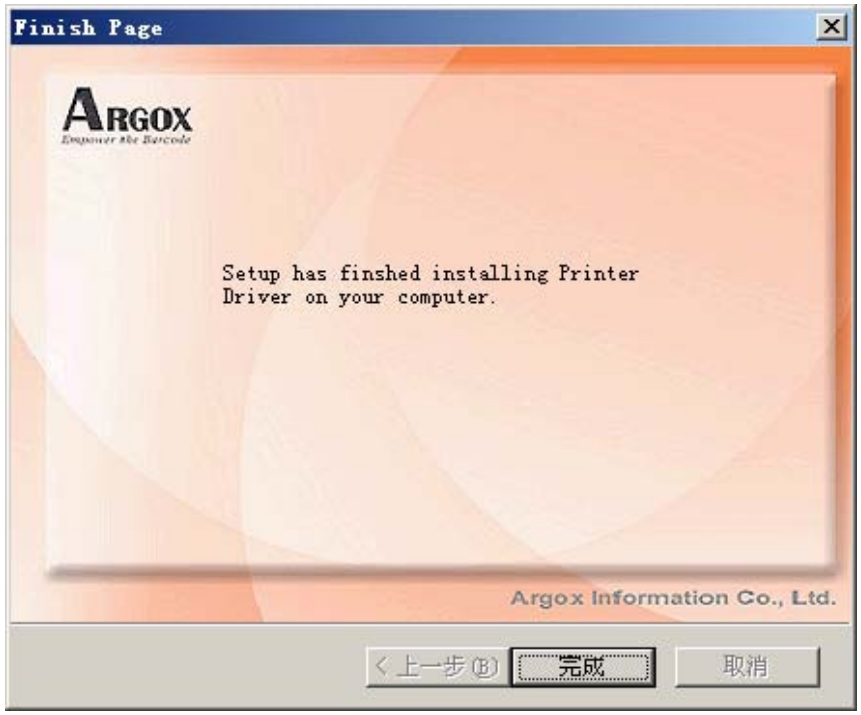
3. 选择打印机的端口，单击"下一步"。



4. 文件复制完后，单击"下一步"。



5. 单击"完成"



说明：

1．如果您需要更新驱动，先前的驱动自动被覆盖。

2．如果安装新的条码编辑软件（如ArgoBar, LabelLView 或 CodeSoft等）后，应将"Label Dr. 200"（或"Label Dr. 300"）激活，并设置为当前打印机驱动。

3．如果安装新的条码编辑软件如Bartender Ultra Lite, 应安装 seagull driver驱动。

ArgoBar

文件 → 新建 → 选择打印机 → Label Dr.on LPT1: → 确定

LabelView

文件 → 选择打印机 → Label Dr.on LPT1: → 确定

CodeSoft

文件 → 打印机 → Windows → Label Dr.on LPT1: → 确定

LabelMartrix

文件 → 安装打印机 → Label Dr.on LPT1: → 确定

Bartender

文件→ 安装打印机 → Label Dr.on LPT1: → 确定

。安装USB驱动（即插即用）

注意：

在支持即插即用的系统上如（Windows XP/2003/2000），安装1.4.00或者之后的版本。

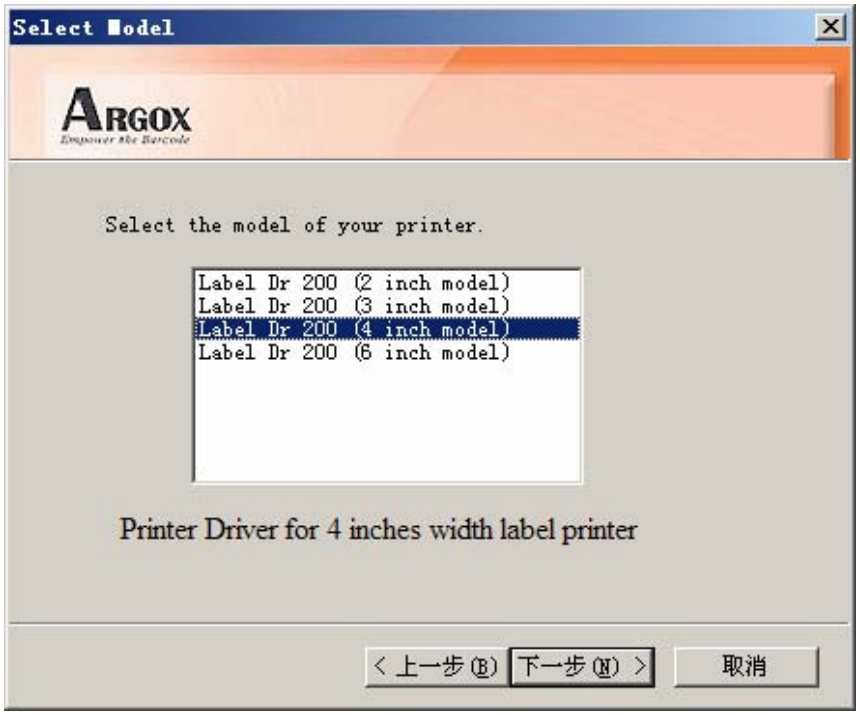
1．在固定的盘符下，解压打印机驱动.exe文件。(如C:\ Label Dr. 200)。

2．用USB接口线连接条形码打印机和主机。

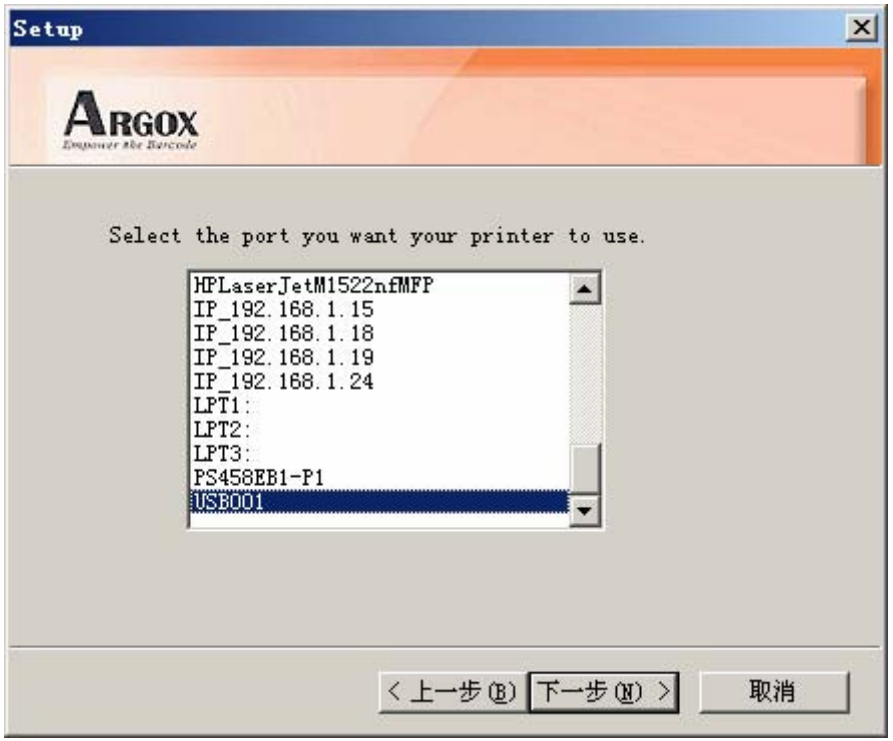
3．打开打印机电源，系统自动识别设备。

4．双击打印机驱动文件（Label Dr 200 ）执行。

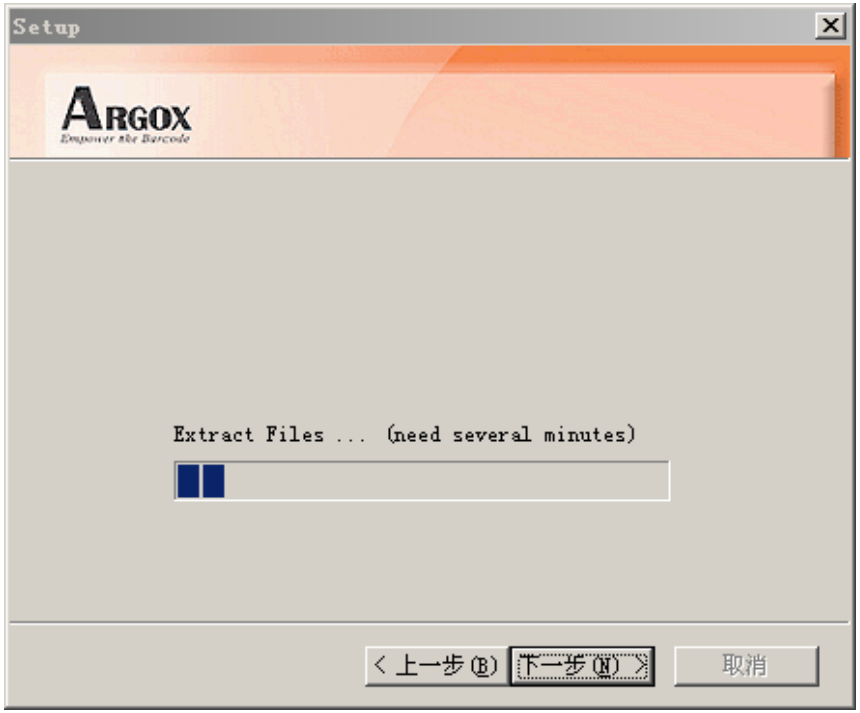
5．选择"Label Dr. 200(4 inch model) "，单击"下一步"。


Select Model
ARGOX
Select the model of your printer.
Label Dr 200 (2 inch model)
Label Dr 200 (3 inch model)
Label Dr 200 (4 inch model)
Label Dr 200 (6 inch model)
Printer Driver for 4 inches width label printer
< 上一步(B)
下一步(N) >
取消

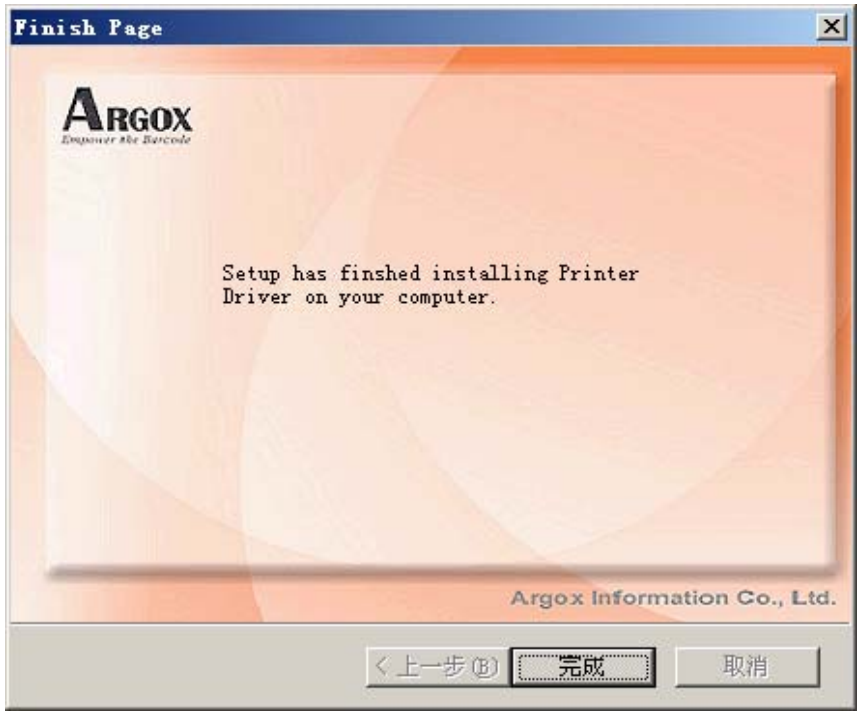
6. 选择打印机的端口，单击"下一步"。



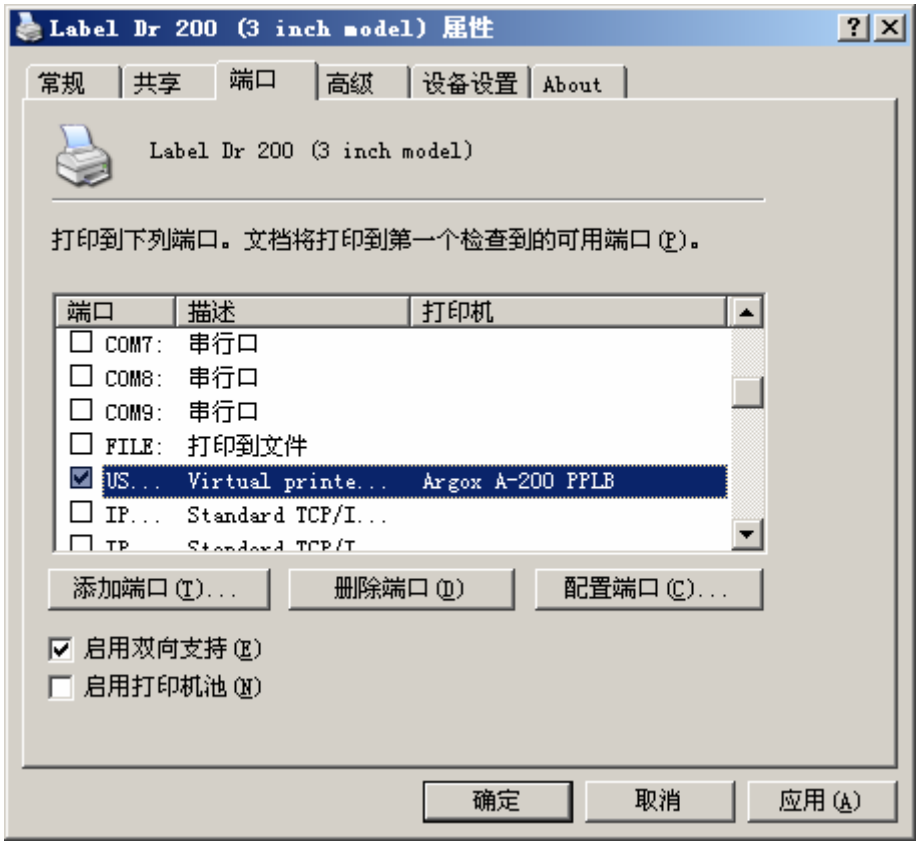
7. 文件复制完后，单击"下一步"。



8．单击"完成"。



9.系统分配USB端口给Label Dr. 200(4 inch model)的打印机。



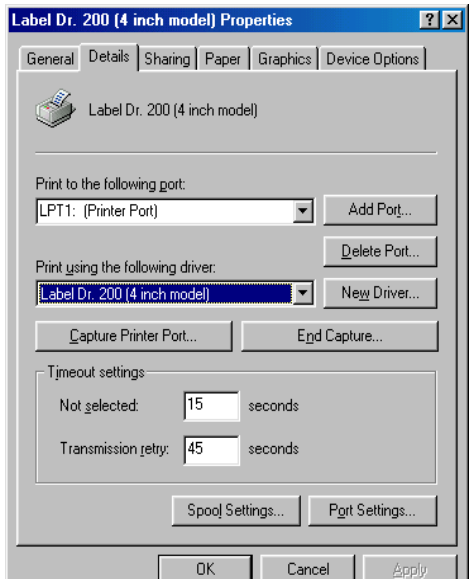
参数设置

安装好驱动以后，可以根据下列步骤进行参数设置:开始→设置→打印机→打印机驱动(Label Dr.)→属性

打印机属性参数:

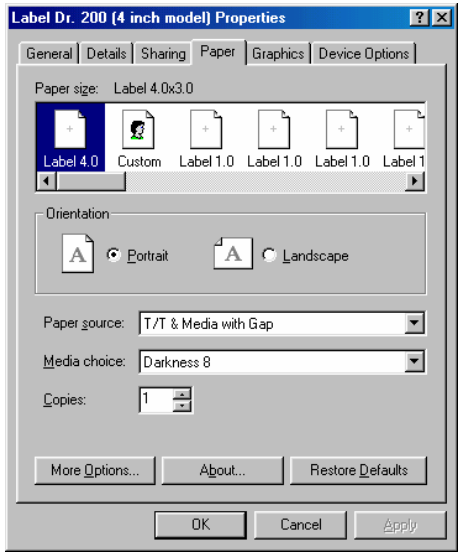
端口	选择系统端口连接打印机。打印端口可以是USB，并口，串口，网络端口或者文件。
纸张大小	
纸张方向	设定纸张的方向为纵向或横向
纸张来源 (纸卷类型)	T/T 表示热转印模式，D/T表示热敏模式。
介质选择 (打印温度)	此处可设定打印的温度或黑度。取值范围可从0~15。
复制份数	设定每一页面的打印份数。
其他选项 (附件设定)	若要使用裁刀和剥纸功能，需要进入此选项进行设定。
设备选项 (速度设定)	设定打印速度. OS-214plus打印速度取值范围从1~3。

Win 98下的参数设置



打印端口

属性窗口:
→ 单击”详细资料”
→ 选择输入/输出端口
→ 单击”确定”



纸张大小

纸张方向
纸张来源(纸卷类型)
介质选项(打印浓度)
复制份数
属性窗口:
→单击”纸张”
→浏览各选项，选择需的纸张规格
→单击”确定”

纸张选项（附件设置）

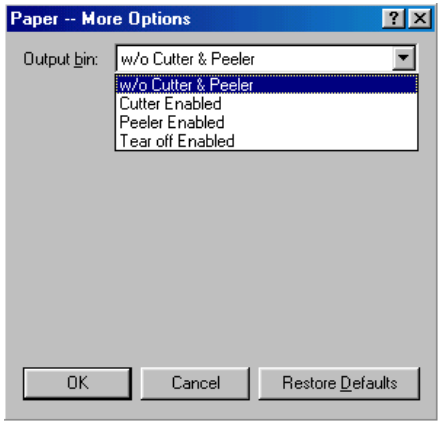
属性窗口:

→ 单击”纸张“

→ 单击”更多选项”

→ 选择” w/o cutter&peeler”

→ 单击”确定”



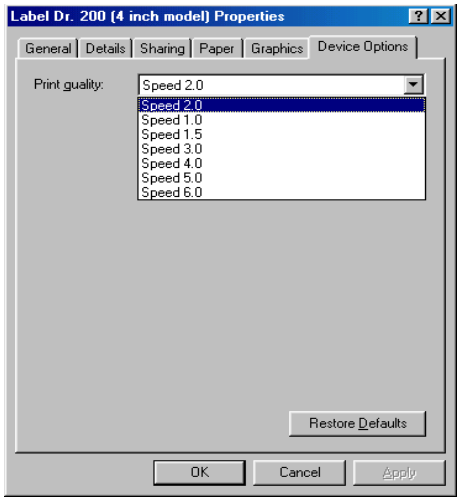
打印质量 （打印速度）

属性窗口:

→ 单击”设备选项”

→ 选择参数

→ 单击”确定”



新建纸张尺寸

属性窗口:

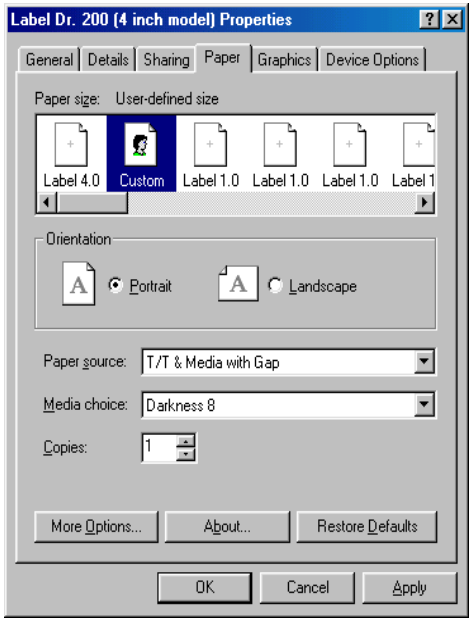
→ 单击“纸张”

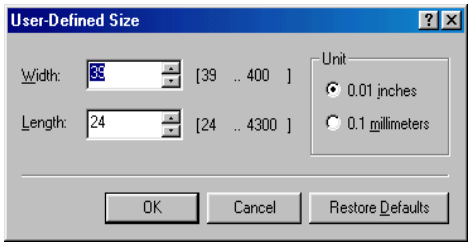
→ 选择“用户自定义”

→ 用户自定义尺寸

→ 设定新的尺寸

→ 单击“确定”





Win2000下的参数设置

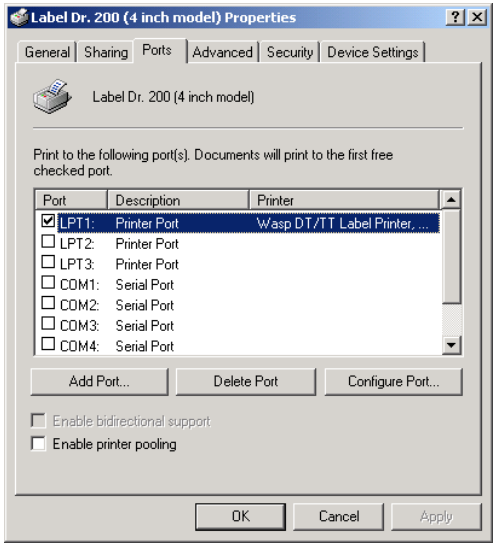
打印端口

属性窗口:

→ 单击“端口”

→ 选择”输入/输出”端口

→ 单击“确定”



纸张来源 （纸张类型）

返回打印机窗口:

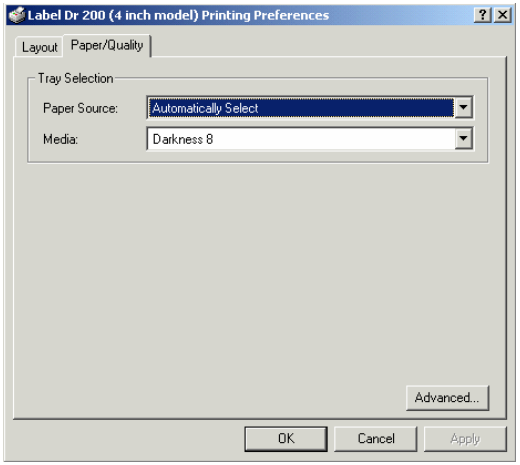
→ 单击鼠标右键，获得菜单。

→ 选择“打印参数”

→ 单击“纸张质量”

→ 选择纸张类型。

→ 单击“确定”



纸张方向和页序

打印参数窗口:

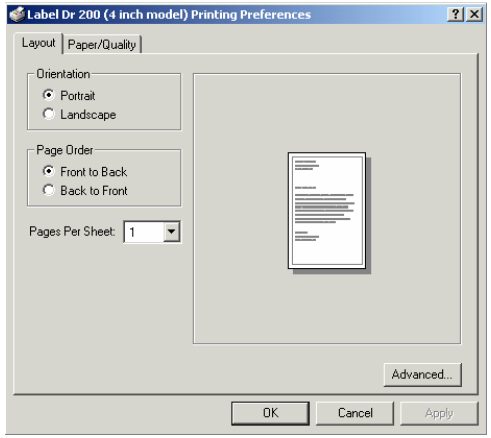
→ 单击“布局“

→ 选择“纵向“或”横向“

→ 单击“页序“

→ 选择“从前到后“或“从后到前”

→ 单击“确定”



纸张大小

复制份数

打印质量（打印速度）

纸张选项（附件设定）

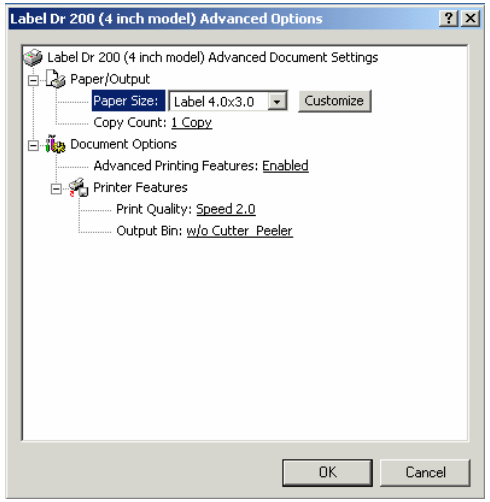
打印参数窗口:

→ 单击“布局”

→ 单击“高级选项”

→ 浏览每一个选项，设定参数

→ 单击“确定



纸张大小设定

打印参数窗口：

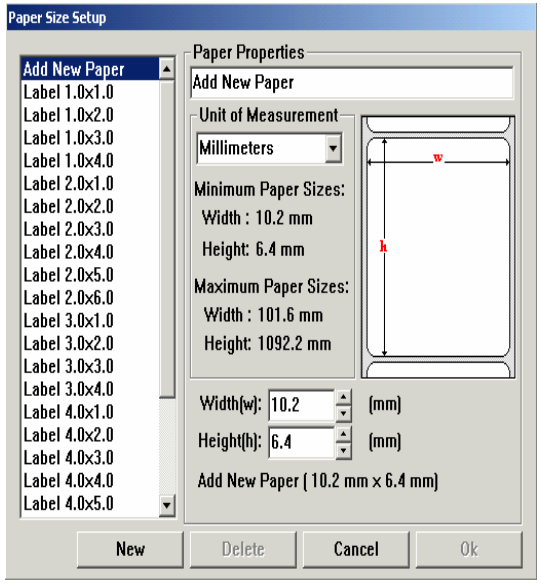
→ 单击纸张“布局”

→ 单击“高级选项”

→ 单击“用户自定义”

→ 选择“纸张大小”或新建纸张规格

→ 单击“确定”



建立新的纸张尺寸

打印机窗口：

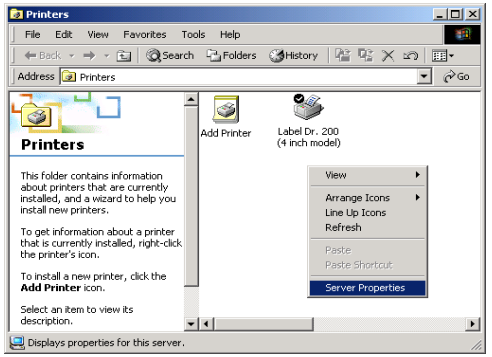
→ 单击鼠标右键获得，弹出菜单

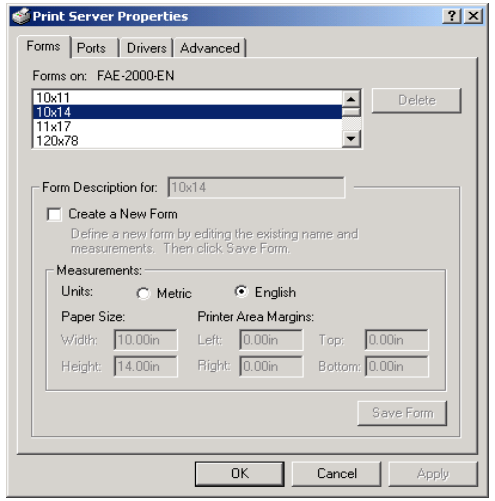
→ 选择“服务器属性”

→ 在“创建新格式”中输入新的表格名称

→ 在“格式描述”中输入新的纸张尺寸。

→ 单击“确定”





NT4.0下的参数设置

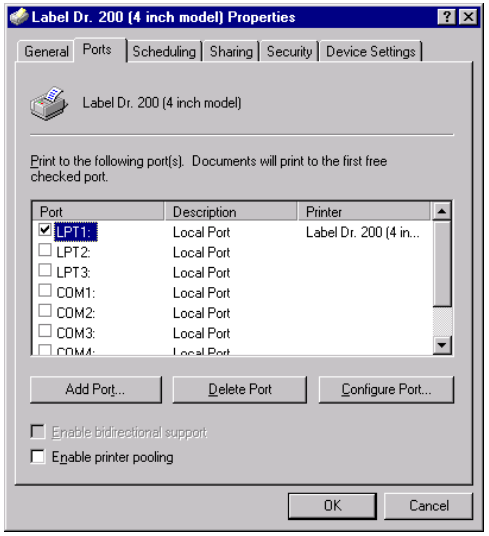
打印端口

属性窗口:

→ 单击“端口”

→ 选择“输入/输出”端口

→ 单击“确定”



纸张大小

纸张方向

纸张来源 （纸张类型）

复制份数

纸张选项（附件设定）

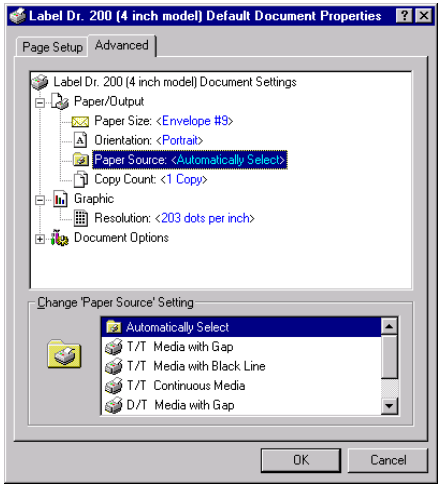
打印机菜单:

→ 单击鼠标右键，获得菜单

→ 选择“文档默认设置”

→ 单击“高级”

→ 浏览每一个参数，选择



设置参数

纸张输出 （打印速度）

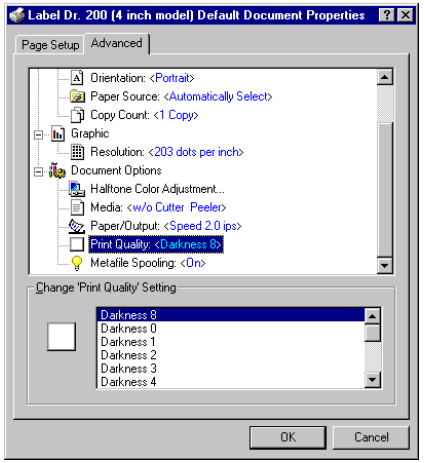
打印质量 （打印浓度）

默认文档菜单:

→ 单击“高级”

→ 浏览每一个选项，设定参数

→ 单击“确定”



建立新的纸张规格

请参考Win2000系统下“建立新纸张规格“.

Win XP下的参数设置

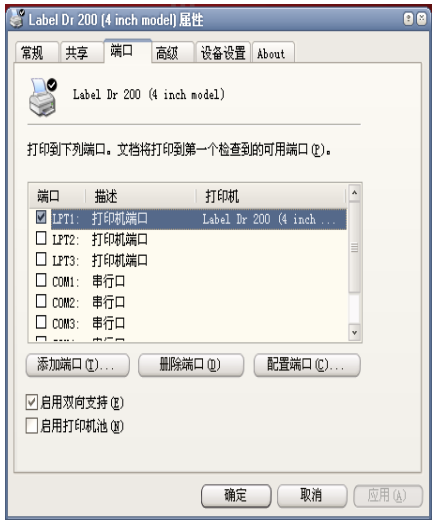
打印端口

属性窗口:

→ 单击“端口”

→ 选择“输入/输出”端口

→ 单击“确定”



纸张来源

(纸张类型)属性窗口

→选择驱动程序

→单击鼠标右键获得

弹出菜单

→ 选择“纸张/质量”

→ 单击“纸张来源”

→ 选择纸张感测类型

→ 单击“确定”

纸张方向和页序

属性窗口:

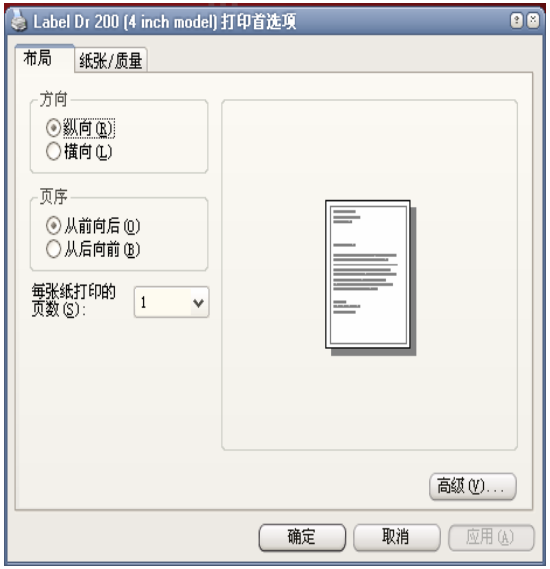
→ 单击“布局”

→ 选择“纵向”和 “横向”

→ 单击“页序”

→ 选择“从前向后”或“从后向前”

→ 单击“确定”



纸张大小

复制份数

打印质量（速度）

收纸器（附件设置）

属性窗口:

→ 单击“布局”

→ 单击“高级”

→ 浏览每一个选项，设置参数

→ 单击“确定”

建立新的纸张尺寸

打印机窗口:

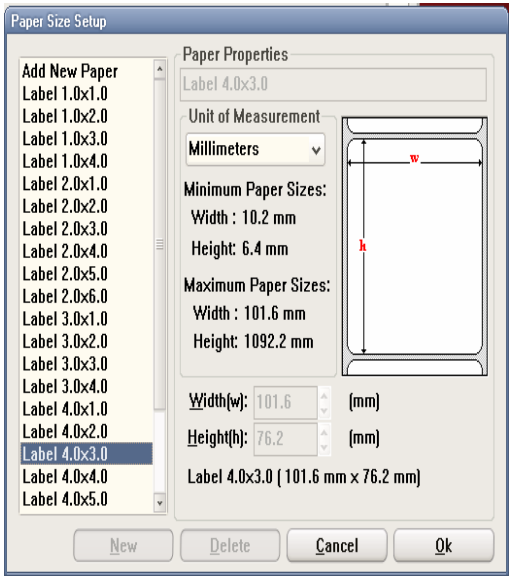
→ 单击“纸张设定”

→ 单击“高级“选项

→ 单击“用户自定义“

→ 选择“纸张大小或新建纸张尺寸”

→ 单击“确定”



建立用户自定义尺寸

打印机属性:

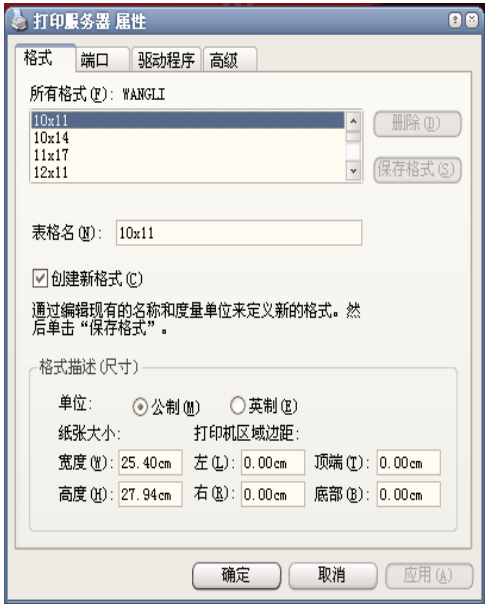
→ 单击鼠标右键，获得弹出菜单

→ 选择“服务器属性”

→ 输入“新的文件名”

→ 在“格式描述”中建立新的纸张规格

→ 单击“确定”



故障排除

一般情况下，当打印机出现故障或非正常状况时，"POWER"指示灯会不断闪烁，打印作业及打印机和主机之间的通讯也会中断。

指示灯诊断

“Power”和”Ready”指示灯出现不断闪烁表明打印机出现错误。通过下列所示说明来观察两个指示灯闪烁的情况，从而了解打印机所出现的的故障问题：

LED显示情况

“Power”和”Ready”两个指示灯同时闪烁。

Power指示灯	Ready指示灯
ON	ON
OFF	OFF

可能发生的故障	解决方法	附注
找不到标签间隙	检查标签路径 检查标签感测器	如果您在视窗驱动程序下使用连续纸张，请选择连续纸张感测方式。
纸张耗尽	安装纸卷	
未装纸卷	安装纸卷	
卡纸	清除卡纸	

指示灯显示情况

“Power”和”Ready”两个指示灯交替闪烁。

Power指示灯	Ready指示灯
ON	OFF
OFF	ON

可能出现的问题	解决方法	附注
碳带耗尽	装上碳带	不适用于热敏打印模式
碳带卡住	清整碳带	
碳带感测器故障	更换碳带感测器	

指示灯显示情况：只有”Power”指示灯闪烁

Power指示灯	Ready指示灯
ON	ON
OFF	ON

可能出现的问题	解决方法	附注
串口通讯错误	检查传输速率	并口不适用
记忆缓冲区满	扩充内存	
裁刀异常或卡纸	检查裁刀 清除卡纸	只有在裁刀安装之后或裁刀设定错误，才会发生此类异常。
硬体错误	联络经销商	

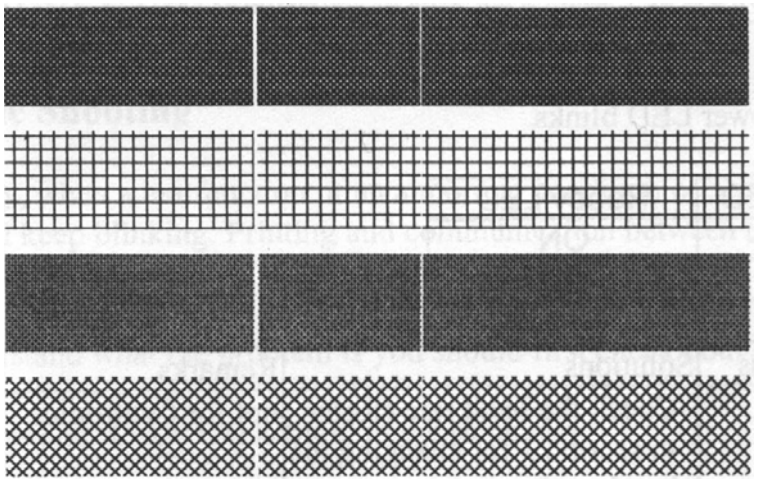
其他选项

电脑主机显示"打印机连线超时"。

1．检查连接电脑主机和打印机的串口或并口通讯线是否连接妥当。

2．检查打印机电源是否打开。

- 假如电源线已经连接，电源开关也在"1"的位置，而"POWER"指示灯仍未点亮，请检查电源适配器内的保险丝是否熔断。
- 资料已经传输完毕，但打印机没有任何输出，检查有效的打印机驱动程序，在视窗系统下，它应该是Label Dr.。
- 当打印机的输出有固定的垂直白线出现时，可能是打印头脏了或坏了。（如下图所示）



请先清洁打印头，如果问题仍然无法解决，则需更换打印头.

■ 打印品质不良

可能碳带品质不符合标准。

纸张材质不佳。

调整打印浓度（打印温度）。

调慢打印速度。

参考后面章节，清洁相关的零部件。

回复正常

故障排除后，想要继续打印时，只要按打印机上"FEED"键或重新开机就即可。但必须确定指示灯不再闪烁，并重新传送你的文件。

打印机保养

用完八卷纸后，请用蘸酒精的棉布清洁以下区域。 请勿蘸过多酒精。

注意： 在保养打印机之前请务必切断电源。

清洁打印机

■ 清洁打印头

纸卷和碳带上的飞尘会粘附在打印头上，影响打印质量。关闭打印机半小时以后，用蘸有酒精或去油渍的棉布擦拭打印头。尽量避免手指触碰到打印头的加热元件。请重复擦拭直到打印头干净为止。

■ 清洁标签感测器

灰尘和污垢会使标签感测器发生误读或不能稳定地感测标签间隙。因此需要使用蘸有酒精的棉球清洁标签感测器。

更换打印头

1．关闭电源，等待所有指示灯熄灭。

2．松开打印头模组。

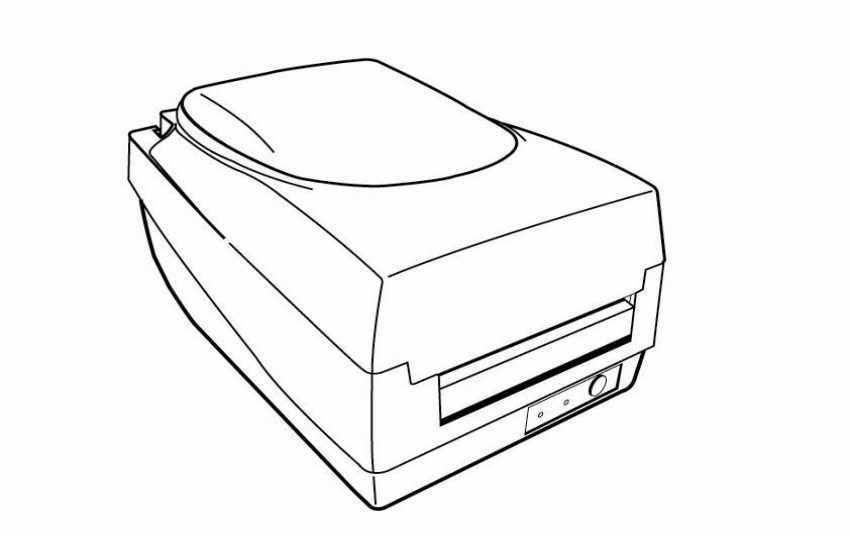
3．取下碳带。

4．先把打印头向内压，然后向左推，把打印头从模组中卸下。

5．拔下打印头连线。

6．用螺丝刀把打印头从打印头托架上拆下。

7．更换新的打印头



技术参数

通用规格

规格	型号 OS-214 plus
打印方式	热敏/热转印
解析度	203 DPI (8 dots/mm)
最大打印宽度	4.1 in. (104 mm)
最大打印长度	43 in (1092mm)
最快打印速度	3 inches (76 mm) /秒
内存	8MB SDRAM / 4MB 闪存
CPU类型	32 位RISC]微处理器
媒体传感器	Reflective
显示	LED显示器 x 2

操作接口	Button x 1
通讯接口	并口, RS-232串口, USB 2.0 (full-speed)
字体	Int’l character sets standard 5 alpha-numeric fonts from 0.049” ~0.23” H (1.25mm ~6.0mm) 所有的字体可扩展到24 x 24 4 direction 0° ~270° rotation Soft fonts are downloadable
碳带类型& 碳带尺寸	腊基、混合基及树脂基 外径：1.45” (37mm) 最大宽度 3600” (91m)
纸张类型 & 纸张尺寸	Roll-feed, die-cut, continuous, fan-fold, tags, ticket in Thermal paper or plain paper 最大宽度 4.25” (108mm) 最小宽度 1.0” (25.4mm) 最大长度43” (1092mm) 最小长度 0.4” (10mm) 厚度 0.0025”~0.01” (0.0635mm~ 0.254mm) Max roll capacity 4.3” (109mm) OD Core size 1” (25mm) ID
标签感测方式	黑线和间隙
尺寸	L 278 x W 186 x H 153 mm, 4.4 lbs(2kgs)

电源	Universal switching power supply Input: 100V ~ 240 V, 1.8A, 50~60 Hz Output: 24VDC, 2.1A, 50W Max
Agency Listing	CE, FCC class A, UL / CUL, CCC, BSMI
工作温度	32° F ~ 104° F (0° C ~40° C) ; 10~90% non-condensing
存储温度	-4° F ~122° F (-20° C~50° C)
可选配件	Cutter, Dispenser kit, 4MB Flash card, 4MB Super card (Combined card consists of RTC and font, or RTC and 4MB flash), ArgoKee, RTC board, External media stacker (for media roll with Max 8” OD)

字体，条码及图形参数

字体、条码及图形参数取决于打印机的编程语言，通过打印机的编程语言可以实现主机与打印机之间的通讯。OS-214 plus打印机有PPLA和PPLB两种编程语言。

注意：不正确的FW更新方法有可能导致打印机FW更新失败甚至毁损，请与当地的经销商联系以获取帮助。

打印编程语言A，PPLA

规格	型号 OS-214 plus
标准字体	7 alpha-numeric fonts, OCR A and OCR B ASD
平滑字体	4, 6, 8, 10, 12, 14 and 18 points
平滑字体字符集	USASCII, UK, German, French, Italian, Spanish, Swedish, and Danish/Norwegian
多比例字体	8 symbol set (PC, PC-A, PC-B EAMA-94, Roman8, Legal, Greek and Russian)
软字库	可下载PCL字库
字体放大比例	1x1 to 24x24
条码类型	Code 39, Code 93,Code 128/subset A/B/C, Codabar, Interleave 2 of 5, UPC A/E/2/5 add-on, EAN-8/13, UCC/EAN Code128, Postnet, Plessey,I25(standard/ modulo 10 checksum/ modulo 10 checksum and shipping bearer bar), UCC/EAN Code 128 K-MART, UCC/EAN Code 128 Random Weight, HBIC, Telepen , FIM. MaxiCode, PDF417, Datamatrix (2D symbologies).
图形	PCX, BMP, IMG and HEX format files

打印编程语言B，PPLB

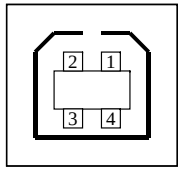
标准字体	5 fonts with different point sizes
字符设置 （条码页）	8 bits: code page 437, 850, 852, 860, 863, 865, 857, 861,862, 855, 866, 737, 851, 869, 1252, 1250, 1251, 1253, 1254, 1255. 7 bits: USA, British, German, French, Danish, Italian, Spanish, Swedish and Swiss.
软字库	Downloadable soft fonts
字体放大比例	1x1 to 24x24
条码类型	Code 39(checksum), Code 93, Code 128/ subset A,B,C, Codabar, Interleave 2 of 5(checksum), Matrix 2 of 5, UPC A/E 2 and 5 add-on, EAN-8/13, Code 128UCC, UCC/EAN, Postnet, German Postcode. MaxiCode and PDF417 (2D symbologies)
图形	PCX and binary raster

说明

1. 碳带的空卷芯宽度必须为11厘米，两端需有狭长裂缝。如果碳带本身宽度小于11厘米，那么安装碳带时，碳带左端必须与空卷芯左端对齐。
2. 由于此款打印机使用带缓冲技术,如果你仅仅打印文本或条码，最大的长度可以超过30″，但是如果你打印许多图形，在标准随机存储器中，最大的长度可能是很小的。(扩展内存，字形卡和闪存使用相同的连接器，它们不能同时使用)。

接口规范

USB



接脚	信号名称
1	VBUS
2	D -
3	D+
4	GND

USB 连接头

接口引脚功能

串口

RS232端口在OS-214 plus是凹的，为9孔母座.

接脚	方向	定义
1	In	DSR
2	In	RxData
3	Out	TxData
5	-	Ground
6	Out	DTR
7	Out	RTS
8	In	CTS
9	Out	+5V

说明：OS-214 plus上的第9针是预留给单机操作键盘专用的电源针位。因此，当你连接到电脑主机时，请勿连接此针位。

主机的连接线

Host 25S (PC or compatible)		Printer 9P	Host 9S (PC or compatible)		Printer 9P
DTR 20	……	1 DSR	DTR 4	……	1 DSR
DSR 6	……	6 DTR	DSR 6	……	6 DTR
TX 2	……	2 RX	TX 3	……	2 RX
RX 3	……	3 TX	RX 2	……	3 TX
CTS 5	……	7 RTS	CTS 8	……	7 RTS
RTS 4	……	8 CTR	RTS 7	……	8 CTS
GND 7	……	5 GND	GND 5	……	5 GND

或者您可以按下面的方式，只需连接3根线即可。

Host 25S (PC or compatible)		Printer 9P	Host 9S (PC or compatible)		Printer 9P
TX 2	……	2 RX	TX 3	……	2 RX
RX 3	……	3 TX	RX 2	……	3 TX
GND 7	……	5 GND	GND 5	……	5 GND
pin 4			pin 4		
pin 5			pin 6		
pin 6			pin 7		
pin 20			pin 8		

最简单的连接其他主机（非PC兼容机）或终端机的方式是：

打印机		终端/主机
Pin 2- RxData	·····	TxData
Pin 3- TxData	·····	RxData
Pin 5- Ground	·····	Ground

一般来说，只要数据量不是太大，或是使用Xon/Xoff 作为流量控制，就不会有任何问题。

波特率: 1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400, 57600,

数据格式: 7或者8个数据位

奇偶性: 奇校验, 偶校验,或无校验

默认参数: 9600 bauds, no parity, 8 data bits, 1 stop bit

握手信号: XON/XOFF 和 CTS/RTS (硬件流量控制).

如果您用的软件是在WINDOWS下，且借助驱动程序和串口通讯方式打印，那么需要检查以上参数，并设定流量控制为"Xon/Xoff"或"硬件方式"。

并口

并口是一个标准的 36 脚接口。其接脚图如下：

接脚	方向	定义	接脚	方向	定义
1	In	n/STROBE	16	-	Ground
2~9	In	Data 1~8	17	-	Chassis Ground
10	Out	nACK	18	-	Peripheral High
11	Out	BUSY	19~30	-	Signal Ground
12	Out	PE	31	In	nINIT
13	Out	SELECT	32	Out	nFAULT
14	In	nAUTOFEED	33~35	-	N.D.
15	-	N.D.	36	In	nSELECTIN

自动检测端口

在本打印机上，串口和并口可以同时连接，也就是说，打印机可以通过串口或并口接收数据，不需要事先设定，打印机会自动侦测工作端口。如果同时向串口和并口传送数据，会导致缓存中的数据破坏。

ASCII码表

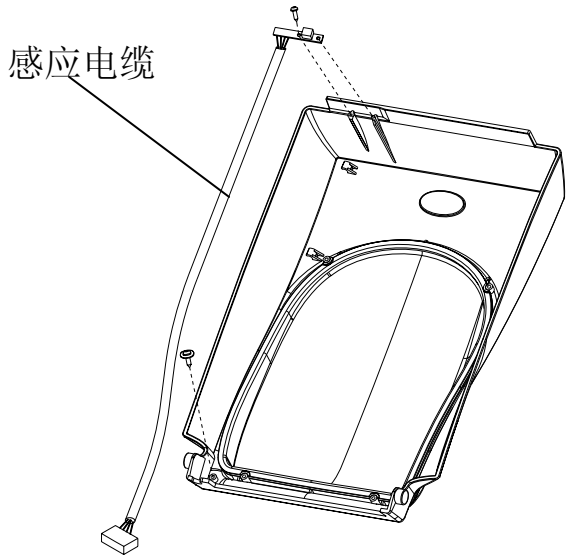
NUL			0	@	P	’	P
SOH	XON	!	1	A	Q	a	q
STX		″	2	B	R	b	r
	XOFF	#	3	C	S	c	s
		$	4	D	T	d	t
	NAK	%	5	E	U	e	u
ACK		&	6	F	V	f	v
BEL		‘	7	G	W	g	w
BS		(	8	H	X	h	x
		)	9	I	Y	i	y
LF		*	:	J	Z	j	z
	ESC	+	;	K	[	k	{
FF		,	<	L	\	l	I
CR		-	=	M	]	m	}
SO	RS	.	>	N	^	n	~
SI	US	/	?	O	_	o	DEL

附录I---安装剥纸器

1. 切断打印机电源，拔掉电源插头。
2. 打开剥纸器的计算机工具包，拿出螺丝，剥离轴，塑料滚筒，剥离杆，方向标签及剥离感应器连线。

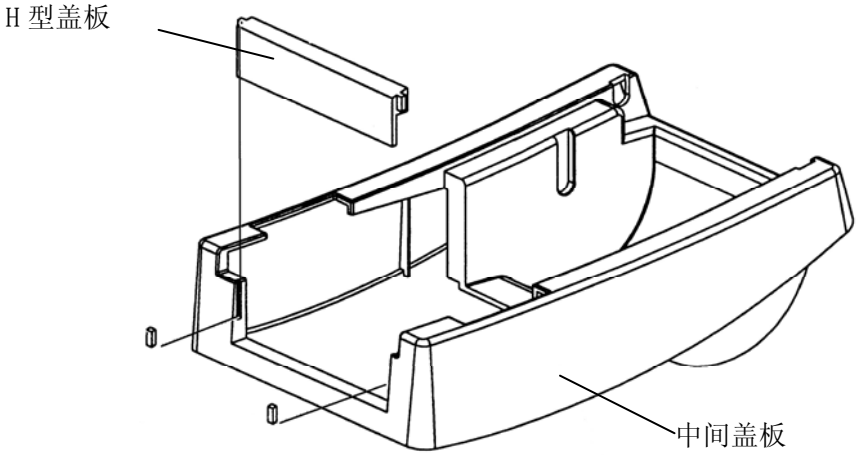
顶盖

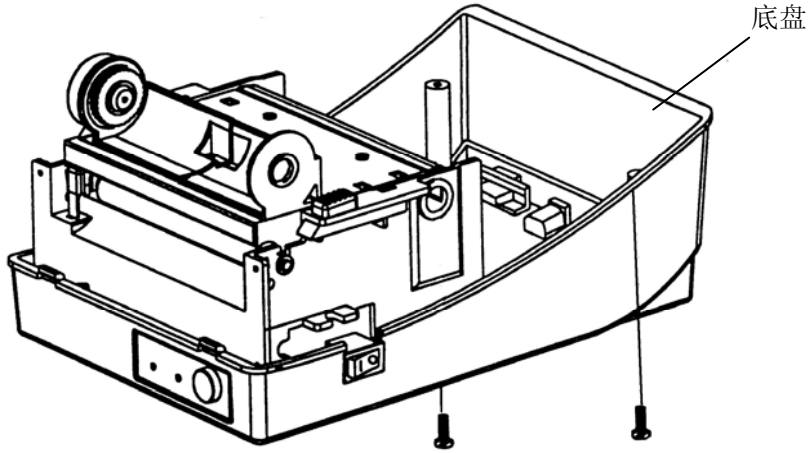
3. 移去打印机顶盖。
4. 剥离感应器连线的一端是感应板，另一端是连接头。
5. 把感应板上的两个小孔固定在顶盖左上方的两个凸柱上，把连接线固定在左边。
6. 把剥离感应器连线沿着顶盖的左侧固定。
7. 用Loctite-444粘贴或类似的方法固定剥离感应器连线和感应板。



中间盖板

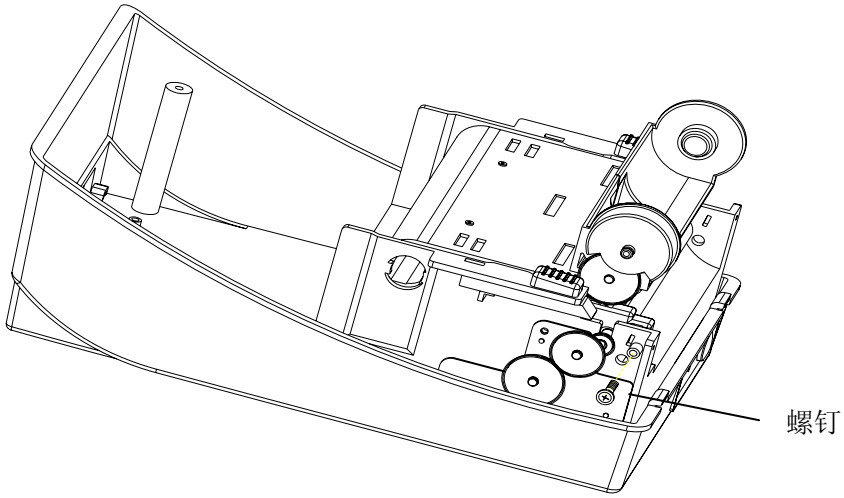
8. 卸下底板底部两枚螺丝。
9. 移去中间盖板
10. 拿掉H型盖板。
11. 在H型盖板的顶部粘一个方向标签，标签的箭头指向操作者的对面。



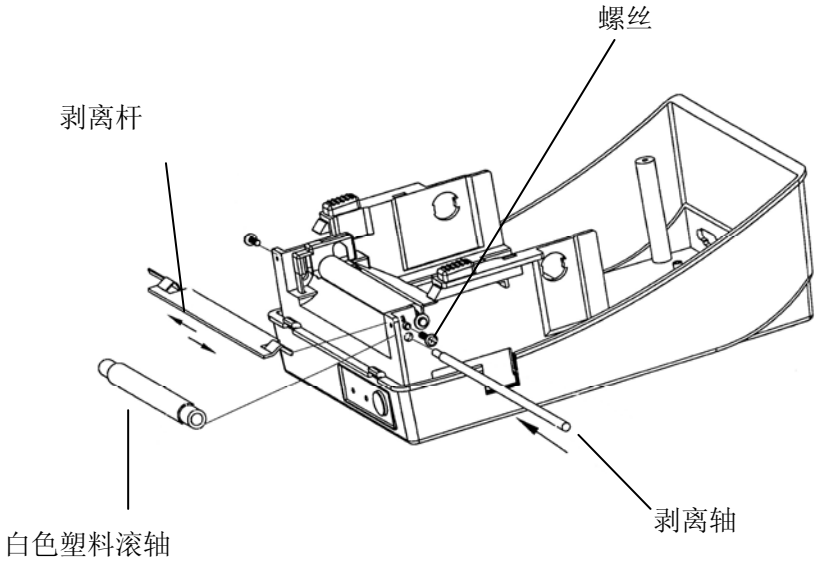


底盘

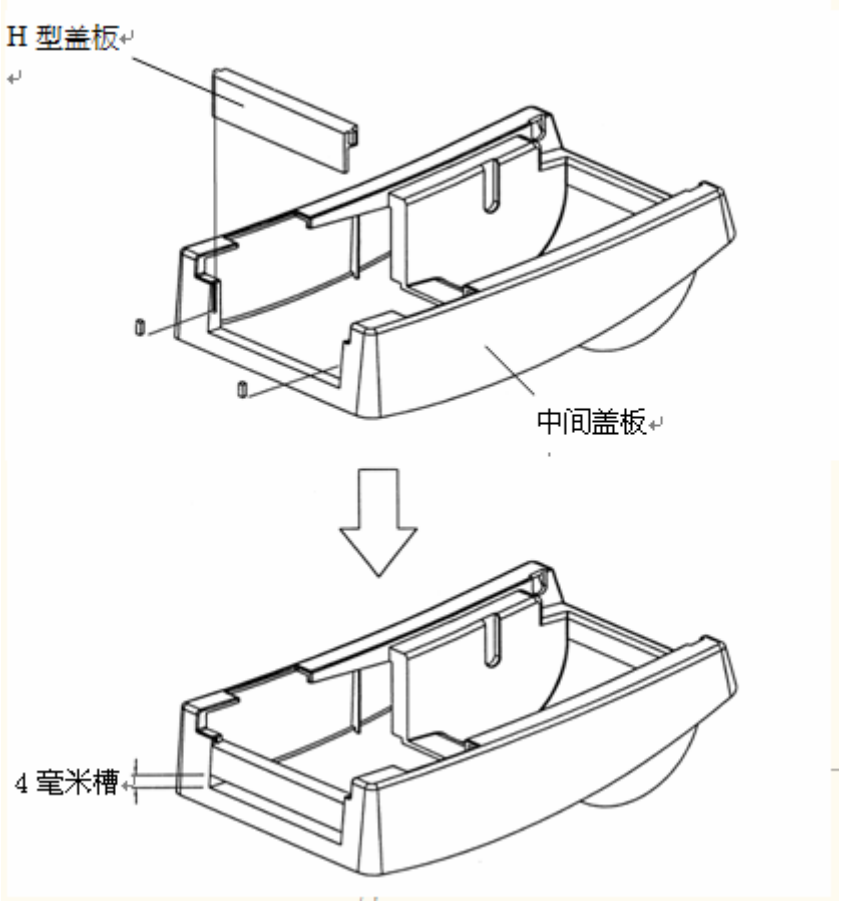
12. 卸下底盘左边支架的螺丝。



13. 松开打印头模组。把白色滚轴连到底盘的支架上，保证较细长的一端在左边。
14. 剥离轴依次穿过左侧支架，白色滚轴和右侧支架上的孔（用手托住白色滚轴以保证能够顺利穿轴）。
15. 拧紧底盘右侧支架的螺钉以固定剥离轴。
16. 把剥离杆装到底盘支架上，固定在白色滚轴上方。确保剥离杆与黑色滚筒平行，并且其较细长的一端在左边。
17. 将底盘左侧支架的螺丝拧紧。
18. 把剥离感应器连线从中间盖板左上方的孔穿过。

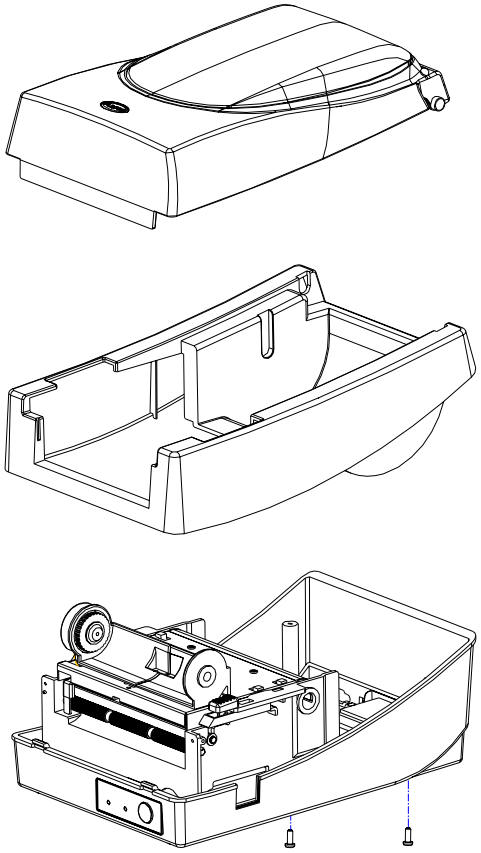


19. 把顶盖盖回。.
20. 将剥离感应器接头插入在底盘主电路板的插座里。.
21. 把中间盖板盖回。先卡前面，然后卡后面。.
22. 拧紧底盘底部的两个螺丝。

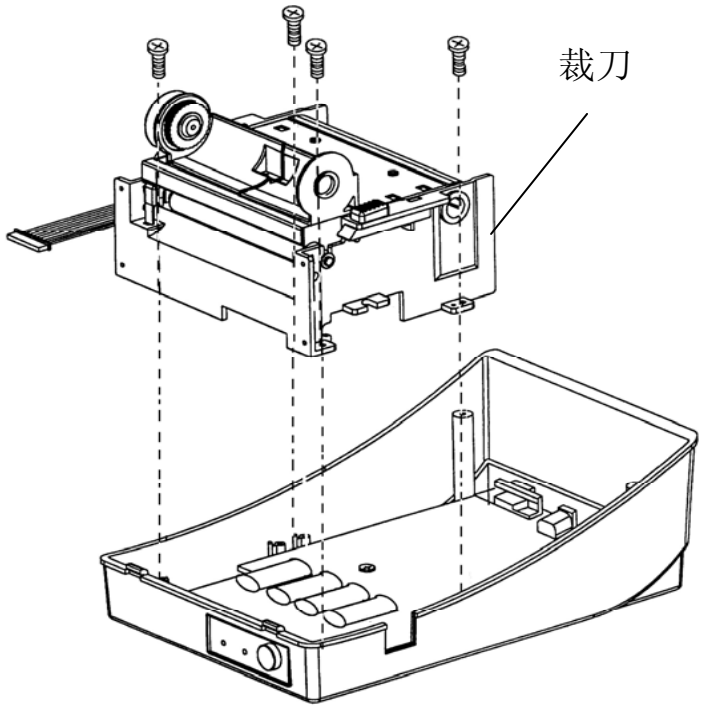


附录II----安装裁刀

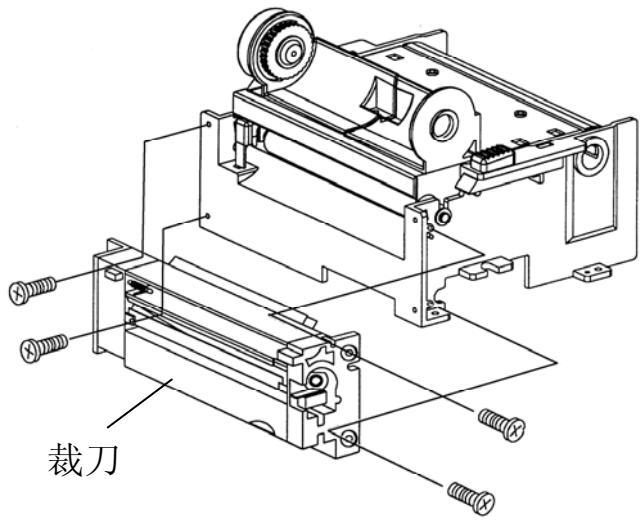
1. 关闭打印机电源，拔去电源线及串，并口线。
2. 移去顶盖
3. 卸下底盘上两个螺丝



4. 卸下打印头模组底部的4个螺丝。



5. 在主板上的J16槽上插上一个驱动器IC
6. 拧紧裁刀的四个定位螺丝



7. 将裁刀的连接线插入PCB的头部接头（JP16）槽内
8. 固紧4枚螺丝，把打印头装回底盘。
9. 装回中间盖板。.
10. 拧回底盘上的两个螺丝。
11. 盖回顶盖。